第一部分

验收监测报告

合肥金波滔厨具有限公司
1.5 万 m^2 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：合肥金波滔厨具有限公司

编制单位：安徽海恒检测技术有限公司

2020 年 6 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填　　表　　人：

建设单位：合肥金波滔厨具有限公司

电话：13966799338

传真：/

邮编：230088

地址：合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口

编制单位：安徽海恒检测技术有限公司

电话：0551-62868298

传真：/

邮编：230000

地址：合肥市新站区瑶海工业园新海大道北安徽海峰环境艺术工程有限公司研发楼内

表一

建设项目名称	1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目				
建设单位名称	合肥金波滔厨具有限公司				
建设项目性质	√新建　改扩建　技改　迁建				
建设地点	合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口（安徽徽凯电气有限公司 3 号厂房）				
主要产品名称	厨房灶具、不锈钢橱柜				
设计生产能力	年产 1.5m² 厨房灶具、不锈钢橱柜				
实际生产能力	年产 1.5m² 厨房灶具、不锈钢橱柜				
建设项目环评时间	2019.12	开工建设时间	2020.01.13		
调试时间	2020.03	验收现场监测时间	2020.04.28~2020.04.29		
环评报告表审批部门	长丰县环境保护局	环评报告表编制单位	安徽易安环保有限公司		
环保设施设计单位	合肥金波滔厨具有限公司	环保设施施工单位	合肥金波滔厨具有限公司		
投资总概算	820 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	1.8%
实际总投资	820 万元	环保投资	7.3 万元	比例	0.9%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日开始施行； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017 年 11 月 20 日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月16日；				

续表一

<table>
<tr><td>验收监测依据</td><td>9、环办环评函[2017]1235号《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，2017年8月3日；
10、长丰县发展和改革委员会（项目编码：2019-340121-33-03-023544）《合肥金波滔厨具有限公司1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目备案表》，2019年9月16日；（详见附件1）
11、安徽易安环保有限公司《合肥金波滔厨具有限公司1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》，2019年12月；
12、长丰县环境保护局（长环建[2020]6号）《关于合肥金波滔厨具有限公司1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表的批复》，2020年1月13日；（详见附件2）
13、合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目竣工环境保护验收监测委托书，2020 年 4 月 15 日；（详见附件3）
14、合肥金波滔厨具有限公司提供的相关资料。</td></tr>
<tr><td>验收监测评价标准、标号、级别、限值</td><td>1、废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及蔡田铺污水处理厂接管标准；
<table>
<tr><th>类别</th><th>污染物</th><th>《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级</th><th>蔡田铺污水处理厂接管标准</th></tr>
<tr><td rowspan="5">废水</td><td>pH 值</td><td>6~9 无量纲</td><td>6~9 无量纲</td></tr>
<tr><td>COD</td><td>500mg/L</td><td>420mg/L</td></tr>
<tr><td>BOD_5</td><td>300mg/L</td><td>180mg/L</td></tr>
<tr><td>SS</td><td>400mg/L</td><td>220mg/L</td></tr>
<tr><td>NH_3-N</td><td>/mg/L</td><td>28mg/L</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

续表一

验收监测评价标准、标号、级别、限值

2、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值；

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放周界外浓度最高点（mg/m³）	标准
		排气筒（m）	二级		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准；

类别	区域类型	限值 (dB(A))			
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55

4、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及其修改单。

表二

2.1 工程建设内容：

1、项目概况

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目位于安徽省合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口，租赁安徽徽凯电气有限公司 3#厂房（东经 117.294734°，北纬 31.961152°）。项目占地面积 3000m²，总投资 820 万元，环保投资 7.3 万元。该项目于 2020 年 1 月开工建设，2020 年 3 月竣工，该项目属于新建项目。

2020 年 4 月 15 日合肥金波滔厨具有限公司委托安徽海恒检测技术有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收监测。为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，安徽海恒检测技术有限公司技术人员在 2020 年 4 月 16 日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘查，编制了合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目竣工环境保护验收方案。本次验收范围主要为年产 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜生产线，以及仓库、办公室和配套的环保设施等建设内容。安徽海恒检测技术有限公司于 2020 年 4 月 28 日~29 日对该项目进行验收监测，并对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告表。

2、环保手续履行情况

2019 年 9 月 16 日长丰县发展和改革委员会（2019-340121-33-03-023544）《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目备案表》同意本项目备案；2020 年 3 月安徽易安环保有限公司编制完成了《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》，2020 年 1 月 13 日长丰县环境保护局（长环建[2020]6 号）对《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》进行了审批。

3、位置和布局

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目位于安徽省合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口安徽徽凯电气有限公司 3#厂房。项目东侧为合肥泰森机电有限公司；南侧为安徽徽凯电气有限公司办公楼和合肥小木匠家居有限公司；西侧安徽徽凯电气有限公司厂区主干道及空地，北侧为合肥名德光电科技股份有限公司，详见项目地理位置图及项目周边概况图。

续表二

项目厂房为东西走向，主要设置下料区、焊工区、剪板区、办公区、原料区、储存区以及检测区等，详见平面布置图。

4、劳动定员和工作制度

本项目目前员工为 28 人，上班时间为 8 小时，08:00~12:00、13:30~17:30。年工作时间为 300 天。

5、工程建设情况

项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 4）

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
1	主体工程	生产车间	1 栋 1 层钢结构厂房，尺寸：92m*33m*8m，内部划分为加工区、储存区、办公区等。加工区设置激光切割机、折弯机、剪板机、冲床等设备。建筑面积 2700m²，年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜、1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m² 不锈钢菜架；1 千 m² 不锈钢烟罩；1 千 m² 镀锌烟管	1 栋 1 层钢结构厂房，尺寸：92m*33m*8m，内部划分为加工区、储存区、办公区等。加工区设置激光切割机、折弯机、剪板机、等设备。建筑面积 2900m²，年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜、1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m² 不锈钢菜架；1 千 m² 不锈钢烟罩；1 千 m² 镀锌烟管	与环评一致
2	辅助工程	办公区	位于本项目车间东侧局部 2 楼，建筑面积 100m²	位于本项目车间东侧局部 2 楼，建筑面积 220m²	面积增大
3	仓储工程	原料区	位于车间中部，用于原辅材料板材的储存，建筑面积约 100m²	位于车间中部，用于原辅材料板材的储存，建筑面积约 100m²	与环评一致
		成品区	位于车间中部，用于成品橱柜的储存，建筑面积约 100m²	位于车间中部，用于成品橱柜的储存，建筑面积约 150m²	与环评一致
		仓库	位于生产车间西侧，建筑面积约 100m²	位于生产车间西侧，建筑面积约 100m²	与环评一致
		运输	依托社会运输，年运输量 500 吨	依托社会运输	
4	公用工程	给水	依托市政供水，年用水量 285t/a	依托市政供水	与环评一致
		排水	排水系统采用雨污分流制，雨水依托厂区内现有雨水井收集后进入市政雨水管网；生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河，排水量 228t/a	排水系统采用雨污分流制，雨水依托厂区内现有雨水井收集后进入市政雨水管网；生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	
		供电	依托市政电网供给，年用电量 10 万 kwh	依托市政电网供给	

续表二

续表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 4）

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
5	环保工程	废气治理	切割烟尘经激光切割机配套集气罩收集后汇入 1 套沉流式滤筒除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量 4000m³/h，收集效率 90%,处理效率 95%	激光切割机进行全封闭处理，切割烟尘经密封收集后经 1 套除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放；	与环评一致
			焊接烟尘经集气罩收集后，由布袋除尘器处理，尾气汇同切割烟尘由 1#排气筒排放，风机风量 6000m³/h，收集效率 90%,处理效率 99%	焊接在密闭的焊接房中进行，焊接烟尘经收集后由除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放，本项目共设 2 根排气筒。本项目还设置 3 台移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘	与环评一致
		废水治理	生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	与环评一致
		噪声治理	选用低噪声设备，安装减振基座+减振垫。风机采用柔性接口，出口安装消声器	选用低噪声设备，减振基座、距离衰减、墙体隔声、绿化降噪等	与环评一致
		固废治理	职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理；除尘器收集回收的金属粉尘汇同金属边角料外售物资回收单位	职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理；除尘器收集回收的金属粉尘汇同金属边角料外售物资回收单位	与环评一致
			含油抹布汇同生活垃圾由环卫清运；废机油、废液压油集中收集后暂存危废间，有资质单位处置	含油抹布汇同生活垃圾由环卫清运；废机油、废液压油集中收集后暂存危废间，委托芜湖市礼元润滑油回收利用厂处置	与环评一致
		防渗治理	危废间、油品暂存区进行水泥硬化基础防渗，然后再涂高密度聚乙烯或其他人工材料进行防腐防渗，用油设备区下方增设积油槽收集设备跑冒滴漏的废油	危废间、油品暂存区进行水泥硬化基础防渗，然后再涂高密度聚乙烯或其他人工材料进行防腐防渗	与环评一致

续表二

表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 5）

序号	设备名称	环评数量(台/套)		实际数量(台/套)	
		规格型号	数量	规格型号	数量
1	激光切割机	NC4015-TP800	1	NC4015-TP800	1
2	数控机床	J23-40	2	J23-40	0
3	安徽东海机床剪板机	QC12Y-4X3200	1	QC12Y-4X3200	1
4	安徽东海机床剪板机	QC12Y-6X4000	1	QC12Y-6X4000	1
5	双力机床折弯机	WC67K-100T/3200	1	WC67K-100T/3200	1
6	安徽东海机床剪板机	WC67E/125/4000	1	WC67E/125/4000	1
7	中国南京盛冲锻压机床	J21-25T	1	J21-25T	0
8	共板法兰机	T-12	1	T-12	1
9	数控折弯机	Sds-4011	1	Sds-4011	1
10	咬口机	/	1	/	1
11	五线压筋及	/	1	/	1
12	氩弧焊机	/	2	/	2
13	烟气分析仪	310	1	310	1
14	智能测漏仪	HC-G	1	HC-G	1
15	接地电阻测试仪	RK2678XM	1	RK2678XM	1

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

1、产品情况

表 2-3 项目主要产品一览表

序号	产品名称	规格	环评产能	实际产能
1	橱柜+灶具（m²）	2000*800*800	1 万 m²	1 万 m²
2	不锈钢水池（m²）	1800*700*800	0.1 万 m²	0.1 万 m²
3	不锈钢工作台（m²）	1800*800*800	0.1 万 m²	0.1 万 m²
4	不锈钢菜架（m²）	1550*1200*500	0.1 万 m²	0.1 万 m²
5	镀锌烟管（m²）	1150*800*700	0.1 万 m²	0.1 万 m²
6	不锈钢烟罩（m²）	2000*1200*500	0.1 万 m²	0.1 万 m²

续表二

2、原辅材料消耗情况

表 2-4 项目主要原辅材料消耗表（详见附件 6）

序号	原辅材料名称	环评用量（年用量）	实际用量（年用量）
1	不锈钢板	110t	100t
2	不锈钢管	25t	25t
3	镀锌板	40t	30t
4	水龙头	300 个	200 个
5	电路板	300 个	200 个
6	灶具面板	25t	25t
7	实心焊丝	2t	1t
8	氩气	4000L	4000L
9	液氧	1750L	2100L
10	液压油	350L	350L
11	机油	80L	80L
12	五金件	3t	3t
13	水	285t	285t
14	电	10 万 kwh	10 万 kwh

3、用水及水平衡

本项目用水由市政管网统一供给，项目用水主要是生活用水、车间保洁用水。根据企业提供用水量单据知企业用水量约为 1.06t/d（详见附件 7）。

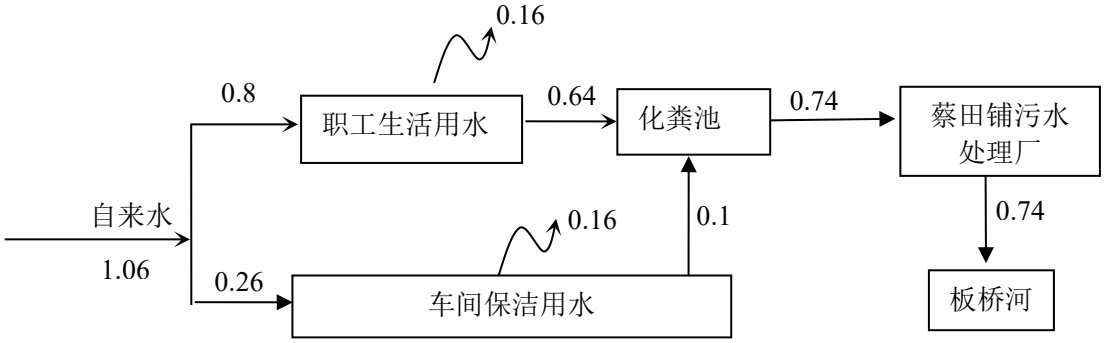


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/d

续表二

2.3 主要工艺流程及产污环节

1、工艺流程

（1）橱柜、灶具生产工艺流程及产污环节

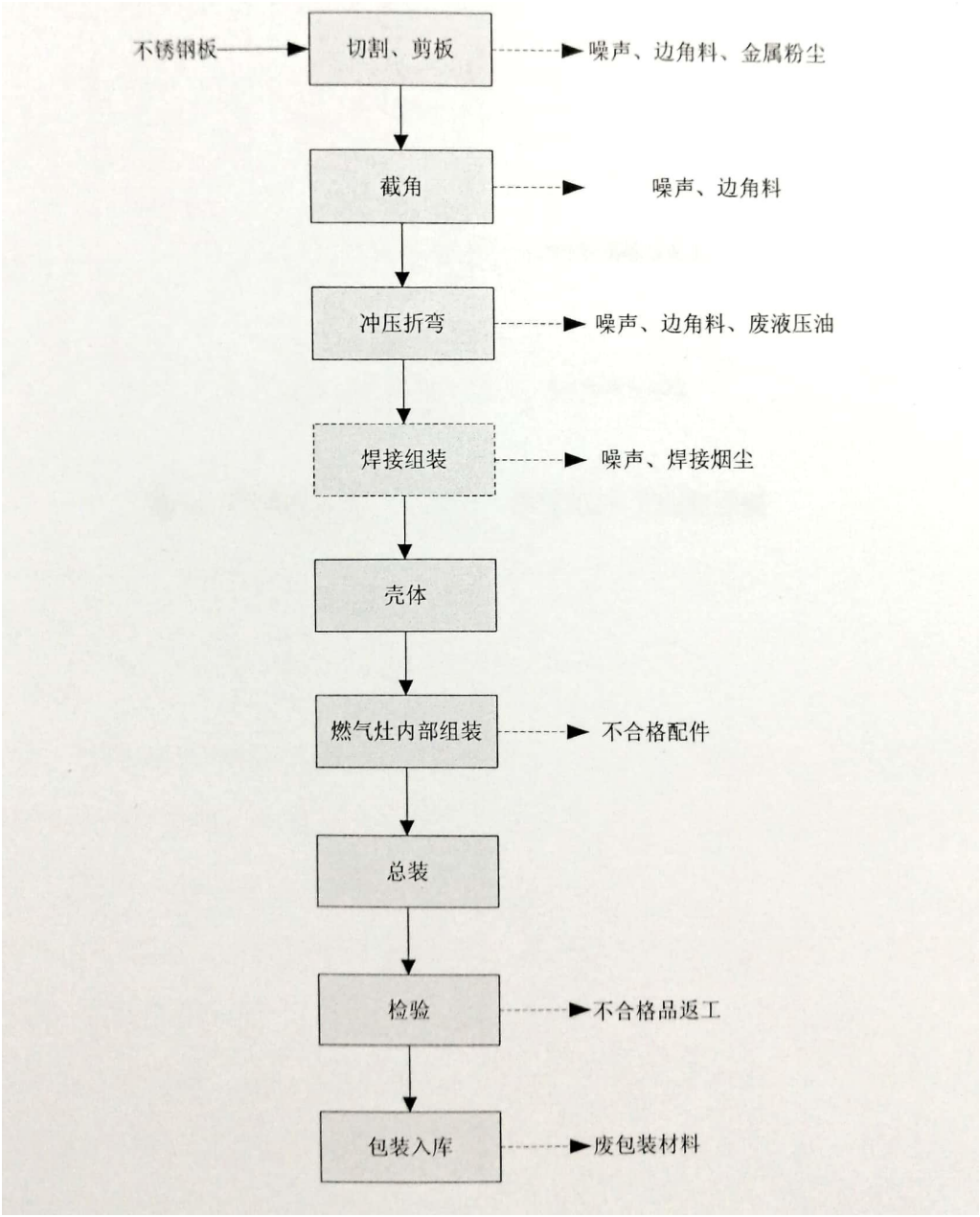


图 2-2 橱柜、灶具生产工艺流程及产污节示意图

续表二

（2）不锈钢水池、工作台、菜架生产工艺流程及产污环节

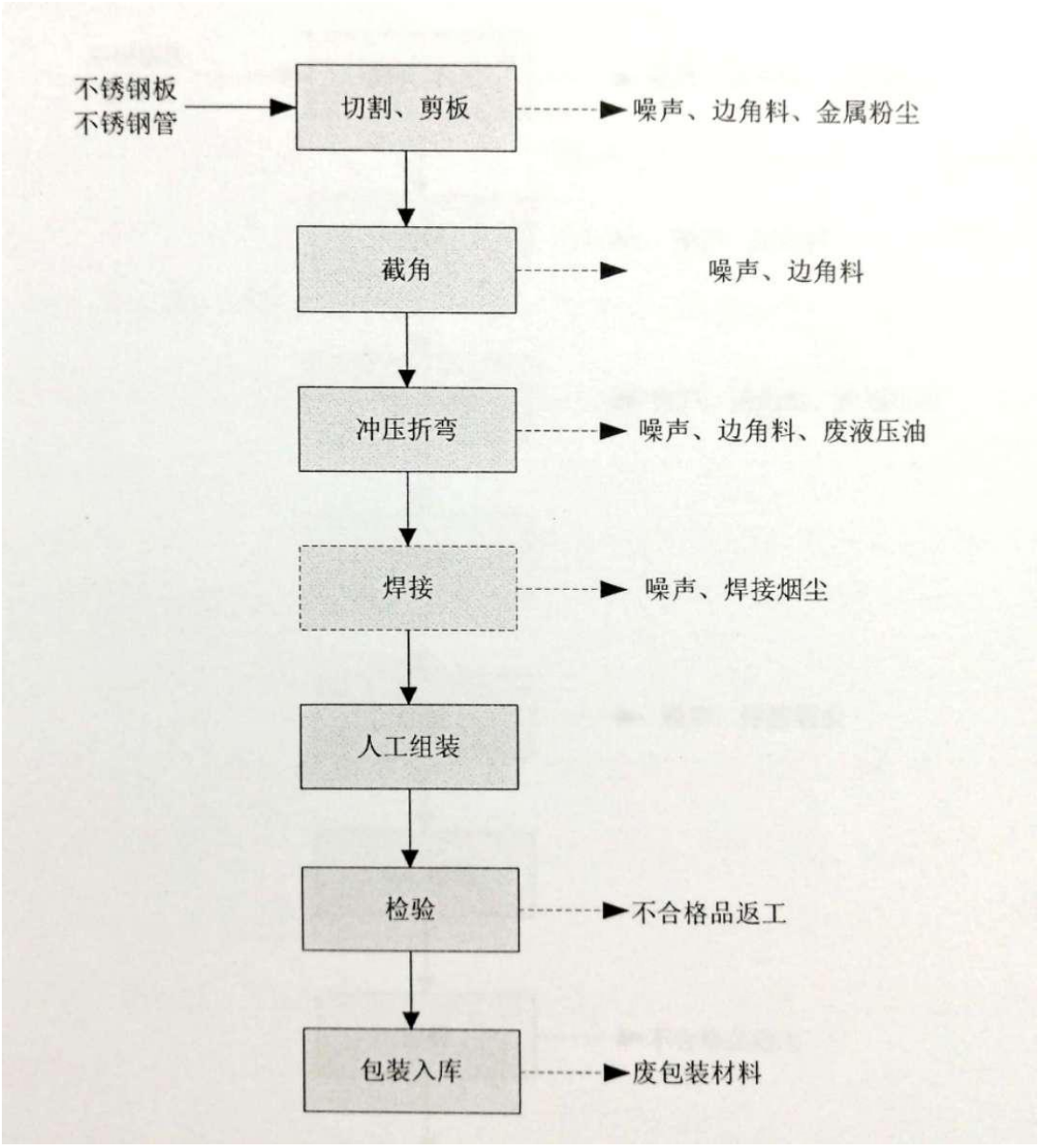


图 2-3 不锈钢水池、工作台、菜架生产工艺流程及产污节示意图

续表二

（2）镀锌烟管、不锈钢烟罩生产工艺流程及产污环节

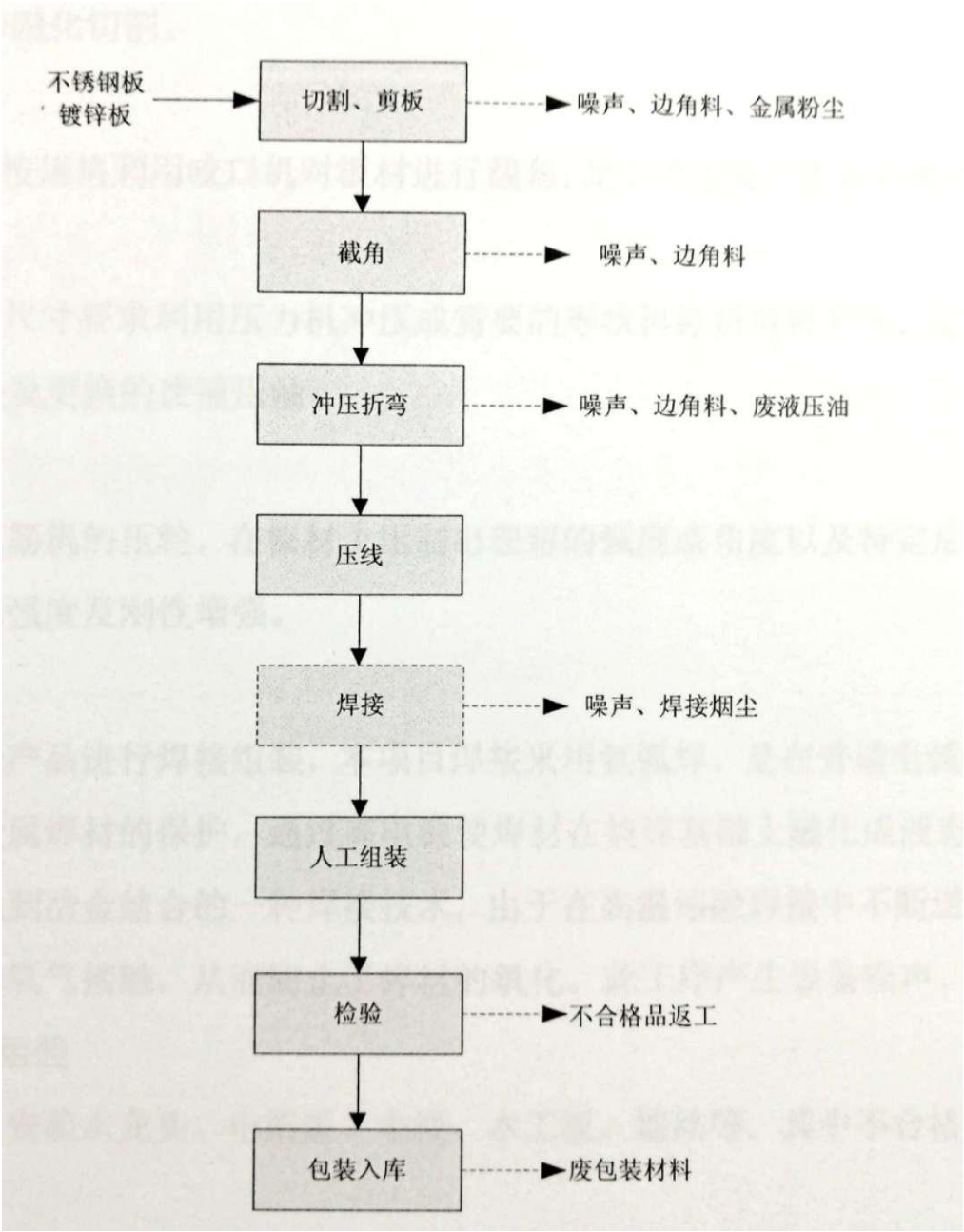


图 2-4 镀锌烟管、不锈钢烟罩生产工艺流程及产污节示意图

工艺简介：

（1）下料、剪板

将不锈钢板、镀锌板等根据产品规格尺寸要求，定寸，利用剪板机或激光切割机等将整张钢板进行切割成 1000*2000mm 或者 1220*2440mm 的规格，得到相应规格的板件，此工序产生设备噪声、边角料，使用激光切割机还会产生切割烟尘。

续表二

激光切割：利用经聚集的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速融化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件切割。激光切割可分为激光汽化切割、激光熔化切割、激光氧气切割、激光划片和控制断裂四类。

本项目采用激光切割中的氧气切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另方面把熔融的氧化物和融化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的 1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和融化切割。

（2）截角

对切割后的板件按规格利用咬口机对板材进行截角，此工序主要产生设备噪声和边角料；

（3）冲压折弯

根据产品形状、尺寸要求利用压力机冲压成需要的形状再经折弯机折弯。此工序主要产生设备噪声、边角料及更换的废液压油。

（4）压线

利用调整五线压筋机的压轮，在板材上压制出理想的弧度或角度以及特定形状，压制的工件表面平整光滑，强度及刚性增强。

（5）焊接组装

根据需求对部分产品进行焊接组装，本项目焊接采用氩弧焊，是在普通电弧焊的原理基础上，利用氩气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基础上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氩气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化。此工序产生设备噪声、焊接烟尘；

（6）燃气灶内部组装

在燃气灶壳体内安装水龙头、电路板、电线、木工板、螺丝等，其中不合格配件交由提供的厂家回收更换；

（7）总装

人工利用螺丝等配件将橱柜、灶具进行合并组装；

续表二

（8）检验

对总装完成后的灶具进行综合性能测试，检验其是否合格，对合格产品进行包装入库，不合格品进行返工处理,不能返工的作为固废交由专业物资单位进行回收利用。

2、项目变动情况

表 2-5 工程变更一览表

变动项目	环评内容	实际建设	变更原因
生产设备	2 台数控机床、1 台中国南京盛冲锻压机床	实际无机床设备	生产中无需机床
环保措施:废气	项目切割烟尘经集气罩收集后汇集至一套沉流式滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放；焊接烟尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理，尾气汇同切割烟尘由 1 根 15m 高排气筒排放。	激光切割机进行全封闭处理，切割烟尘经密封收集后经 1 套除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放；	废气收集效果更好更全面，较环评设计阶段更完善
		焊接在密闭的焊接房中进行，焊接烟尘经收集后由除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放，本项目共设 2 根排气筒。本项目还设置 3 台移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘	焊接设置了焊接房，收集效果好，另外还设置了移动式焊接烟尘净化器，，较环评设计阶段更完善

经现场检查，项目占地面积、建设地点、生产工艺、产量、均没有变化，环保措施更完善，生产设备减少，项目其他内容与环评一致。

综上，本项目产生的变动情况不属于重大变更。

表三

3、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目已实行雨污分流，雨水进入市政雨水管网；项目产生的废水主要为生活废水和保洁废水，经化粪池预处理后排入市政污水管网进入蔡田铺污水处理厂处理，最终排入板桥河。

表 3-1 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理措施	排放去向
生活废水	生活废水	SS、COD、氨氮	化粪池	蔡田铺污水处理厂

3.2 废气

本项目的废气主要是切割烟尘和焊接烟尘。激光切割机进行全封闭处理，切割过程产生的切割烟尘经封闭收集后由滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；焊接工艺主要在焊接房中进行，焊接房中设置管道收集至过滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。本项目还设置了 3 台移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘。

表 3-2 项目废气情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排放形式	风量	排气筒参数		排放去向
						高度	内径	
切割废气	切割工序	颗粒物	全封闭收集+过滤棉除尘器+15m 排气筒	有组织排放	2500 m^3/h	15m	0.4m	环境
焊接废气	焊接工艺	颗粒物	焊接房+过滤棉除尘器+15m 排气筒	有组织排放	5000 m^3/h	15m	0.4m	环境
			移动式焊接烟尘净化器	无组织排放	/	/	/	车间



焊接房



焊接烟尘过滤棉除尘器



焊接废气排气筒

续表三



焊烟净化器



切割机全封闭及收集处理设施



切割废气排气筒

3.3 噪声

本项目的噪声主要是生产设备运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置；墙体隔声，基础减振，距离衰减；加强设备的维护，减低设备摩擦噪声。

表 3-3 项目噪声情况一览表

噪声设备名称	源强 dB(A)	位置	治理措施
激光切割机	80~90	生产车间内	低噪声设备、合理布局、隔声降噪、减振基座、加强设备维护、距离衰减、绿化降噪
数控机床	75~85	生产车间内	
剪板机	80~90	生产车间内	
折弯机	75~85	生产车间内	
锻压机床	80~90	生产车间内	
共板法兰机	80~90	生产车间内	
数控折弯机	80~90	生产车间内	
咬口机	80~90	生产车间内	
五线压筋及	80~90	生产车间内	
氩弧焊机	80~90	生产车间内	
风机	80~90	生产车间内	

续表三

3.4 固废

本项目固体废弃物主要是生活垃圾、边角料、金属颗粒物、废含油抹布手套和废矿物油。生活垃圾集中收集后委托环卫部门进行处理；边角料和金属颗粒物集中收集后外卖；废含油抹布手套集中收集后委托环卫部门进行处理（根据危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布、劳保用品在豁免清单中，混入生活垃圾全过程不按危险废物管理）；废矿物油集中收集暂存于危废仓库，委托芜湖市礼元润滑油回收处理厂处置（详见附件 9），废机油目前为止暂未进行处置。危废库面积 8m²，已按照规范要求进行建设，地面已做防腐防渗防水，设置了托盘，门口贴有标识牌，危险废物已分类放置。

表 3-4 固体废物产生及处置情况汇总一览表（详见附件 8）

序号	名称	类别	产生量（t/a）	处理量（t/a）	处置方式
1	生活垃圾	一般固废	1.5	1.5	集中收集委托环卫部门处理
2	废含油抹布手套	危险固废	0.05	0.05	
3	边角料	一般固废	2.5	2.5	集中收集回用于生产
4	金属颗粒物	一般固废	0.03	0.03	
5	废矿物油	危险固废	0.4	0.4	委托有资质单位处置







危废库

续表三

3.5 环保投资明细表

表 3-4 环保投资一览表（详见附件 10）

项目总投资	**820 万元**	**项目环保总投资**	**7.3 万元**
环保项目（设施）名称		**投资额**	
污水管线及化粪池		0.5	
绿化及其他		1.0	
危废暂存间的防渗漏处理		0.8	
废气的收集及处理系统、切割设备全封闭、焊接房的建设		3.0	
设备减振、消声		1.3	
危险废物处置		0.7	

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论：

1、项目概况

本项目由合肥金波滔厨具有限公司投资 820 万元兴建,选址位于合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口，系租赁安徽徽凯电气有限公司 3#厂房(东经 117.294734°,北纬 31.961152°)，建筑面积 3000 平方米，购置、安装切割机、剪板机、折弯机等相关生产设备，兴建 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目，项目建成后，年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜、1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m² 不锈钢菜架、1 千 m² 不锈钢烟罩、1 千 m² 镀锌烟管。

项目选址位于合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口安徽徽凯电气有限公司 3 号厂房。项目车间东侧合肥泰森机电有限公司；南侧为安徽徽凯电气有限公司办公楼和合肥木匠家居有限公司；西侧安徽徽凯电气有限公司厂区主干道及空地，北侧为合肥名德光电科技股份有限公司。

2、产业政策符合性分析

项目不属于《产业结构调整指导目录》(2013 年修正)及《安徽省工业产业结构调整指导目录》(2007 年本)中限制或淘汰类项目。

根据《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40 号)中“不属于鼓励类、限制类、和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，可视为允许建设项目”。故本项目符合国家及安徽省产业政策要求。

3、项目规划及选址合理性分析

(1)用地规划符合性分析

本项目位于合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口，租赁安徽徽凯电气有限公司 3#厂房。根据安徽徽凯电气有限公司提供《房地权证》(皖(2019)长丰县不动产权第 0016430 号)，可知，该地块建设用地性质为工业用地，项目用地符合长丰县用地规划要求。

(2)与区域规划符合性分析

根据合肥市环境保护局《关于合肥市双凤开发区区域环境影响报告书的审批意见》：开发区区域发展定位性质为：以机械加工、电子及通讯设备制造、印刷、食品加工、家具制造仓储物流业为主体，积极发展无污染、高科技、高附加值的工业，适

续表四

当发展部分附加值高的房地产、文化教育、商业、旅游服务等第三产业，最终形成集工业、商贸、房地产、旅游业为一体的新型经济开发区;为确保区域环境质量,开发区管委会应积极实行清洁生产工艺和循环经济,适当控制工业项目的建设规模,严格筛选入区工业项目,杜绝污染严重工业项目入区,引进入区的项目必须符合国家产业政策、地方现行的产业政策和技术政策,不得引进国家明令禁止,淘汰、限制的生产工艺和国家明令禁止的“十五小”和新“五小”企业。

本项目位于合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口,主要从事不锈钢厨房设备制造,属于机械加工业,符合开发区报告书审批意见及开发区区域发展定位。

(3)建设条件可行性分析

项目建设区域附近的市政供水、排水、供电、供气等基础设施齐全,满足建设所需的外部条件。同时,本项目产生的废水仅为生活污水,依托厂区化粪池预处理后通过市政污水管网进入蔡田铺污水处理厂处理达标后排入板桥河。从建设条件可行性分析本项目选址合理。

(4)环境相容性分析

项目选址位于合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口。租用安徽徽凯电气有限公司 3 厂房,项目周边为空地或园区内工业企业,本项目运营过程产生的废气、设备噪声等,在采取本次环评提出的相应治理措施后,对外环境产生的影响甚微。

项目设置的环境防护距离为厂界外 50m,厂界 50m 环境防护距离内无敏感目标,故而周边环境对本项目建设无制约因素。综上所述,本项目只要加强环境治理和管理,与周边环境相容。

3、环境质量现状结论

项目所在地区域声环境能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类声功能区要求;项目所在区域地表水板桥河不满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 V 类标准;目前合肥市根据已颁布实施的《巢湖流域水污染防治条例》制定巢湖流域水污染物防治规划,期望通过工、农业生产污染控制减少污水排放和通过对蔡田铺污水处理厂污水处理工程的提标扩容进行污染总量消减,以减缓区域水环境压力。

根据《合肥市环境状况公报》(2018),2018 年合肥市 NO_2、O_3 和 $PM_{2.5}$ 不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,属于不达标区;合肥市通过实施“合肥市空气质量达标阶段性工作方案、合肥市人民政府关于印发合肥市打赢蓝天保卫战三年行动计

续表四

划实施方案的通知(合政【2019】20 号)",目标指标为到 2020 年，二氧化硫、氮氧化物排放总量分别比 2015 年下降 23.1%、24.2%以上;$PM_{2.5}$ 浓度比 2015 年下降 18%以上,空气质量优良天数比率达到国家考核要求,重点及以上污染天数比率比 2015 年下降 25%以上;全面实现“十三五”约束性目标。

4、环境影响分析结论

(1)废水

职工生活污水及保洁废水依托安徽徽凯电气有限公司厂区现有化粪池预处理后经市政污水管网纳管接入蔡田铺污水处理厂处理,尾水排入板桥河。

(2)废气

项目切割烟尘经集气罩收集后汇集至一套沉流式滤筒除尘器处理后,由 1 根 15m 高排气筒排放;焊接烟尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理,尾气汇同切割烟尘由 1 根 15m 高排气筒排放。项目颗粒物排放均能满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中标准限值,对周边大气环境影响较小。

(3)噪声

本项目选用低噪音、高效率的生产设备,采用合理布局+厂房隔声,安装减振基座+减震垫,风机采用软口连接,出口安装消声器等降噪措施;经分析,项目正常运营时,各项厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。因此本项目的设备运行噪声对外环境影响不大,不会降低区域声环境功能级别。

(4)固体废物

含油抹布汇同职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理;金属颗粒物汇同边角料由物资单位回收；废包装材料综合利用处置;废机油、废液压油集中收集后,暂存于危废间内,委托有资质单位定期清运处理。采取以上措施,运营期固体废物得到妥善处置,不会对周围环境产生显著影响。

5、总量控制结论

项目总量控制指标：废水:COD:0.0114t/a、NH_3-N:0.0011t/a；废气:颗粒物:0.0041t/a。

6、综合结论

综上所述,建设单位应在项目实施中认真落实本环评提出的污染防治措施,并严格执环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度,加强环保管理以

续表四

确保污染物稳定达标排放,杜绝环境污染事故的发生,做到经济、社会、环境效益的统一协调发展。本项目在采用评价提出的污染防治措施后,各项污染物均可实现达标排放,不会降低评价区域原有环境质量功能级别。从环境影响的角度而言,本项目的建设是可行的。

二、建议:

1、建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神,建立健全各项环保规章制度,严格执行“三同时”。

2、落实各项污染防治措施,保证各治理设备的正常运转,满足评价中提出排放标准要求。

3、加强环境管理,对环境监测计划要认真组织实施,保证各项环保投资和措施落实。

续表四

4.2 建设项目环境影响报告表审批部门审批决定：

《关于合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表的批复》

合肥金波滔厨具有限公司:

你公司报来的《1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及相关材料收悉。经现场踏勘、专家审查及资料审核，现批复如下：

一、该项目位于双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口，系租安徽徽凯电气有限公司 3 号厂房 3000 平方米进行生产，项目建成投产后，可年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜；1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m2 不锈钢菜架；1 千 m² 不锈钢烟罩；1 千 m² 镀锌烟管。项目总投资 820 万元,其中环保投资 15 万元。

二、该项目已经长丰县发展和改革委员会备案(项目编码 2019-340121-33-03-023544)。在认真落实环评文件提出的各项污染措施,污染物达标排放的前提下,长丰县环保局同意该项目按照安徽易安环保有限公司编制的环评文件所列地点、内容、生产工艺、产品方案及环境保护对策措施进行建设。未经批准,不得撞自扩大生产规模和改变产品方案。

三、为保障拟建项目周边环境，项目单位在运营过程中必须做到：

（一）营运期项目排水实行雨污分流。项目产生的生活废水经预处理后，接入市政污水管网,进入蔡田铺污水处理厂处理废水推放执行蔡田铺污水处理厂接管标准要求(接管标准中未规定的项目执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准)。

(二)项目产生的废气主要为切割粉尘和焊接烟尘。切割烟气经集气罩收集后，经配套的滤筒除尘器净化处理，尾气通过排气筒高空排放。焊接烟尘经集气罩收集后,采用布袋除尘器处理通过排气筒高空排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准,按规范要求设置排气筒高度、做好采样平台建设。

(三)项目噪声主要是设备运转产生的机械噪声，采用隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

续表四

(四)加强固体废弃物的环境管理。生活垃圾、废含油抹布由环卫部门统一清运处理；废边角料集中收集后外售物资回收部门；废机油、废液压油等危险固废，规范收集存储后,委托有资质单位处置。

四、有关本项目其他污染防治措施和环境管理要求，按照环评文件相关内容认真落实。

五、该项目须严格执行环保“三同时”制度。项目建成后应按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求,开展建设项目竣工环境保护验收工作，验收合格后方可正式投入使用。长丰县环保局双凤分局负责该项目环境监管工作。

六、本审批意见自下达之日起方可开工建设，超过法律规定年限建设的，该项目环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。项目的性质、规模、地点、污染防治措施发生重大变动的，必须重新报批环境影响评价文件。

项目编码：2019-340121-33-03-023544

续表四

4.3 环评、环评批复落实情况检查

污染源分类	治理对象	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
废水治理	生活污水	职工生活污水车间保洁废水经化粪池处理后，排入市政污水管网，经蔡田铺污水处理厂处理后排放。满足蔡田铺污水处理厂接管标准。	项目排水实行雨污分流。项目产生的生活废水经预处理后，接入市政污水管网,进入蔡田铺污水处理厂处理废水推放执行蔡田铺污水处理厂接管标准要求(接管标准中未规定的项目执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准)。	已落实。本项目已实行雨污分流，雨水进入园区雨水管网；项目产生的废水主要为生活废水和车间保洁废水，经化粪池预处理后经园区污水管网排入蔡田铺污水处理厂处理。满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准及蔡田铺污水处理接管标准。
废气治理	切割、焊接废气	切割废气经集气罩+滤筒除尘器+15m 排气筒；焊接废气经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒，尾气由一根 15m 高排气筒排放。执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准限值	切割烟气经集气罩收集后，经配套的滤筒除尘器净化处理，尾气通过排气筒高空排放。焊接烟尘经集气罩收集后,采用布袋除尘器处理通过排气筒高空排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准	已落实。切割过程产生的切割烟尘经过全封闭收集后由滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；焊接工艺主要在焊接房中进行，焊接房中设置管道收集至过滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。点焊和补焊设置了移动式焊接烟尘净化器处理，处理后废气在车间内无组织排放。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准
噪声治理	生产噪声	选择低噪声设备、安装减振基座+隔振垫。满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	采用隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。	已落实。选用低噪声设备、合理布置、墙体隔声、基础减振、距离衰减、加强设备的维护、减低设备摩擦噪声。满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。
固废处理	生活垃圾含油抹布	收集后交由环卫部门处理	生活垃圾、废含油抹布由环卫部门统一清运处理；废边角料集中收集后外售物资回收部门；废机油、废液压油等危险固废，规范收集存储后,委托有资质单位处置。	生活垃圾、含油抹布集中收集后委托环卫部门进行处理
	金属颗粒物边角料	集中收集后由物资单位回收		边角料和金属颗粒物集中收集后外卖
	废矿物油	暂存厂区危废库，委托有资质单位处置		废矿物油集中收集分类暂存于危废仓库，委托芜湖市礼元润滑油回收处理厂处置
环境风险		危废暂存间	进行水泥硬化基础防渗，然后再涂高密度聚乙烯或其他材料进行防腐防渗，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）	已落实。危废暂存间进行了水泥硬化并刷了环氧树脂漆进行防渗防腐，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）

表五

5、质量保证及质量控制

（1）现场监测保证在生产设备和环保设施正常运行情况下进行，生产工况稳定。

（2）本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（3）监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（4）所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（5）监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB/T 6920-1986	PHB-4 便携式 pH 计（HHXC-054）	0.01（无量纲）
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME204E/02 电子天平（HHFX-042）	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	HCA-102 标准 COD 消解器（HHFX-053）	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.025mg/L
BOD_5	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	SHP-160 生化培养箱（HHFX-021）	0.5mg/L
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	HS6298 多功能噪声分析仪（HHXC-015）	--
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	崂应 2050 环境空气综合采样器（HHXC-029、-030、-031、-032）、AP135W 分析天平（HHFX-007）	0.018mg/m³（采样体积 6m³）
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	崂应 3012H-D 低浓度烟尘自动测试仪（HHXC-038）、AP135W 分析天平（HHFX-007）	0.6mg/m³（采样体积为 1.8m³）

续表五

表 5-2　仪器资质情况一览表

	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定有效期	检定情况
监测仪器	便携式 pH 计	PHB-4	HHXC-054	YH2020-1-560175	2021.03.19	合格
	电子天平	ME204E/02	HHFX-042	LXtp2019-1-530409	2020.09.29	
	紫外可见分光光度计	TU-1901	HHFX-003	YH2019-1-580306	2020.10.13	
	生化培养箱	SHP-160	HHFX-021	RJ50-1908-0066	2020.08.29	
	多功能噪声分析仪	HS6298	HHXC-015	LXsx2019-1-651710	2020.09.02	
	分析天平	AP135W	HHFX-007	LXtp2019-1-530408	2020.09.29	
	环境空气综合采样器	崂应 2050	HHXC-029	LLdq2019-2-220662/LLdq2019-2-220663	2020.10.14	
	环境空气综合采样器	崂应 2050	HHXC-030	LLdq2019-2-220658/LLdq2019-2-220659	2020.10.14	
	环境空气综合采样器	崂应 2050	HHXC-031	LLdq2019-2-220660/LLdq2019-2-220661	2020.10.14	
	环境空气综合采样器	崂应 2050	HHXC-032	LLdq2019-2-220656/LLdq2019-2-220657	2020.10.14	
	低浓度烟尘自动测试仪	崂应 3012H-D	HHXC-038	LLdq2019-2-170779/YH2019-1-5714843	2020.09.09/2020.12.08	

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3　全程序空白、明码平行样结果统计表

检测项目	全程序空白测定结果	检出限	评价	平行双样测定浓度值	平行双样偏差	平行双样偏差允许限值	评价
化学需氧量	ND	4mg/L	合格	现场平行样 64mg/L、66mg/L	1.5%	15%	合格
				现场平行样 53mg/L、57mg/L	3.6%	15%	合格
BOD_5	/	0.5mg/L	/	现场平行样 18.7mg/L、20.3mg/L	4.1%	20%	合格
				现场平行样 15.3mg/L、16.7mg/L	4.4%	20%	合格
氨氮	ND	0.025 mg/L	合格	现场平行样 0.664mg/L、0.660mg/L	0.3%	15%	合格
				现场平行样 0.512mg/L、0.508mg/L	0.4%	15%	合格
备注	1.平行双样偏差依据《固定污染源检测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中表 1 相关要求； 2.“ND”表示未检出。						

续表五

表 5-4　废水质控样分析监测结果

检测项目	测定值	质控样值及不确定度	质控样品编号	评价
氨氮	24.2mg/L	24.8±1.2mg/L	自配盲样	合格
化学需氧量	23.6mg/L	24.0±1.1mg/L	BY400011(B1905187)	合格
BOD_5	20.9mg/L	21.7±1.1mg/L	BY400124(B1908077)	合格

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-5 声级计校准结果表

监测时间	声级计编号	检测前校准示值	检测后校准示值	测量前后校准示值偏差	测量前、后校准示值偏差允许范围	评价
2020.04.28	HHXC-015	94.0dB(A)	94.0dB(A)	0dB(A)	≤0.5dB(A)	合格
2020.04.29	HHXC-015	94.0dB(A)	94.0dB(A)	0dB(A)	≤0.5dB(A)	合格

5.5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-6 废气监测校核质控表

项目	仪器编号		校准流量值(L/min)	仪器流量值(L/min)	流量误差	流量误差范围	是否符合要求
废气	HHXC-029	尘路	100	99.1	0.9	5%	是
	HHXC-030	尘路	100	99.6	0.4	5%	是
	HHXC-031	尘路	100	99.2	0.8	5%	是
	HHXC-032	尘路	100	99.0	1.0	5%	是

表六

6.1 验收监测内容

表 6-1 监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测项目	监测频次
废水	废水排口	1	pH 值、SS、COD、BOD_5、氨氮	4 次/天 连续监测 2 天
厂界噪声	在项目区东、南、西、北四侧边界外 1m 各设置一个监测点	4	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天 每天昼夜间各监测 1 次
无组织废气	厂区上风向厂界外 2m 处设置 1 个参照点，下风向厂界处设置 3 个监控点	4	总悬浮颗粒物	3 次/天， 连续监测 2 天
有组织废气	切割废气处理设施出口	1	低浓度颗粒物	3 次/天， 连续监测 2 天
	焊接废气处理设施出口	1	低浓度颗粒物	
备注：切割废气处理设施、焊接废气处理设施进口均不符合采样规范要求，故没有设置监测点				



焊接废气处理设施进口管道



切割废气处理设施进口管道

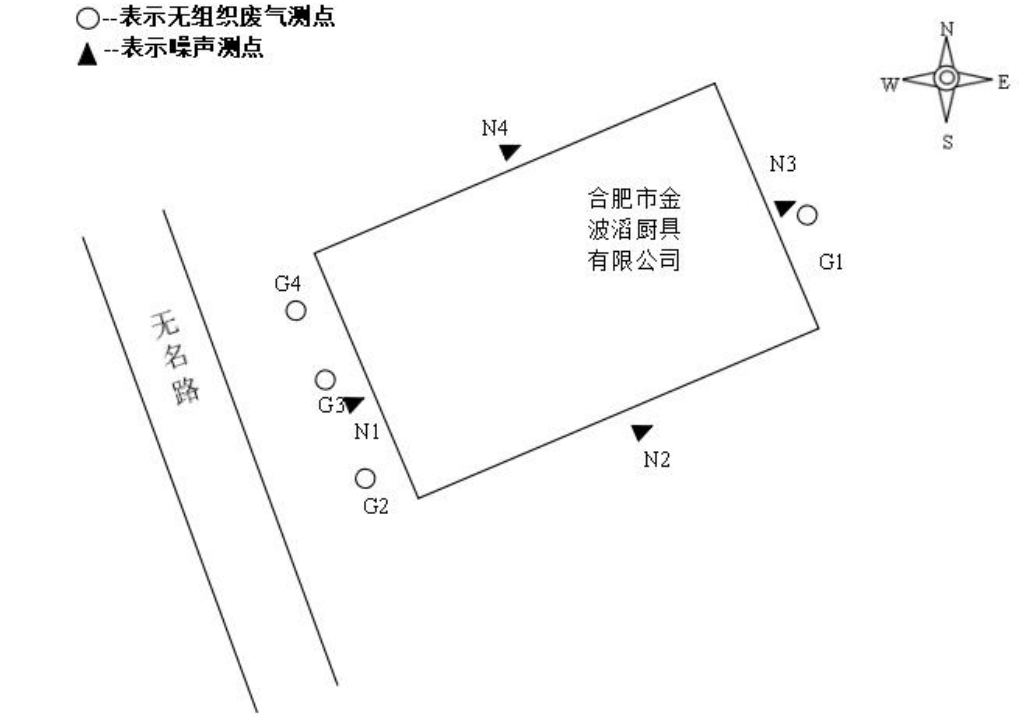
续表六

6.2 监测点位示意图

表 6-2 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	性状
G1	上风向厂界外 2m	无组织废气
G2	下风向厂界外 2m	
G3	下风向厂界外 2m	
G4	下风向厂界外 2m	
N1	东厂界外 1m	厂界噪声
N2	南厂界外 1m	
N3	西厂界外 1m	
N4	北厂界外 1m	

附图：废气及噪声测点图如下



表七

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间实际运行工况如下表

表 7-1 生产负荷统计表（详见附件 11）

类别	监测日期	环评设计产量	监测期间实际产量	负荷
厨房灶具、不锈钢橱柜	2020.04.28	50m²	58m²	116%
	2020.04.29	50m²	65m²	130%

本项目验收监测期间生产工况稳定，污染治理设施运行稳定，监测结果具有代表性。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

表 7-2 废水污染物监测结果汇总表 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测时间及监测点位		监测结果				
		pH 值	化学需氧量	BOD_5	氨氮	悬浮物
废水排口（2020.04.28）	09:52	7.49	65	19.5	0.662	17
	12:14	7.48	64	20.5	0.662	16
	14:38	7.56	58	19.1	0.556	19
	16:42	7.52	66	21.8	0.694	21
	均值/范围	7.48~7.56	63	20.2	0.644	18
	标准限值	6~9	420	180	28	220
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标
废水排口（2020.04.29）	09:59	7.62	55	16.0	0.510	19
	12:41	7.57	49	14.7	0.640	18
	15:07	7.64	51	16.8	0.476	27
	17:10	7.61	52	15.6	0.460	19
	均值/范围	7.57~7.64	52	15.8	0.522	21
	标准限值	6~9	420	180	28	220
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其它各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求及蔡田铺污水处理厂接管标准要求。

续表七

7.2.2 无组织废气

表 7-3　无组织废气颗粒物的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测点位 / 监测时段	2020.04.28				监测点位 / 监测时段	2020.04.29			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
09:18~10:33	0.117	0.200	0.250	0.250	09:24~10:39	0.100	0.183	0.233	0.200
11:46~13:01	0.133	0.183	0.183	0.200	12:08~13:21	0.117	0.183	0.200	0.183
14:11~15:26	0.133	0.233	0.200	0.217	14:33~15:46	0.133	0.233	0.217	0.183
最大浓度值	0.233				最大浓度值	0.233			
标准限值	0.5				标准限值	0.5			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 7-4 废气监测时段内记录的气相参数统计结果

日期	时段	平均风速（m/s）	风向	平均气压（kPa）	平均气温（℃）	天气状况
2020.04.28	09:18~10:33	2.2	东北	101.9	18.4	晴
	11:46~13:01	2.3	东北	101.7	23.4	晴
	14:11~15:26	2.2	东北	101.7	23.3	晴
2020.04.29	09:24~10:39	2.5	东北	101.1	22.3	晴
	12:08~13:21	2.3	东北	100.9	27.1	晴
	14:33~15:46	2.3	东北	100.9	26.9	晴

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值；

续表七

7.2.3 有组织废气

表 7-5 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2020.04.28				2020.04.29			
		监测时段	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	废气流量 m³/h	监测时段	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	废气流量 m³/h
颗粒物	切割废气处理设施出口	09:46~10:26	3.5	7.6×10^{-3}	2167	09:53~10:33	4.1	9.1×10^{-3}	2225
		12:09~12:49	2.1	5.1×10^{-3}	2424	12:34~13:14	3.5	8.1×10^{-3}	2315
		14:33~15:13	1.9	4.1×10^{-3}	2172	14:58~15:38	3.7	8.7×10^{-3}	2364
		最大值	3.5	7.6×10^{-3}	2424	最大值	4.1	9.1×10^{-3}	2364
		标准限值	30	1.5	/	标准限值	30	1.5	/
		达标情况	达标	达标	/	达标情况	达标	达标	/
颗粒物	焊接废气处理设施出口	10:42~11:32	2.8	0.013	4706	11:03~11:53	4.1	0.017	4083
		13:21~14:11	3.2	0.014	4428	13:52~14:42	4.7	0.023	4930
		15:48~16:38	2.5	0.011	4317	16:18~17:08	3.4	0.016	4831
		最大值	3.2	0.014	4706	最大值	4.7	0.023	4930
		标准限值	30	1.5	/	标准限值	30	1.5	/
		达标情况	达标	达标	/	达标情况	达标	达标	/

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目颗粒物的最大浓度值和最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值；

7.2.4 噪声

表 7-6 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	2020.04.28		2020.04.29	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界外 1m	59.4	46.3	55.9	49.2
南厂界外 1m	61.9	46.2	56.8	46.5
西厂界外 1m	54.3	46.1	51.6	45.6
北厂界外 1m	52.5	45.8	52.2	46.0
标准限值	65	55	65	55
达标情况	达标	达标	达标	达标

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北边界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

续表七

7.3 污染物排放总量

根据《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m^2 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》的批复，本项目未规定污染物总量指标。

表八

环保手续履行情况：

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目已按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

危废暂存间情况：

经现场勘查企业目前已设置 8m² 的危废暂存场所，分类放置，已做防漏防水防渗等措施，并在门口设立了危险废物标志，用于危险废物，与芜湖市礼元润滑油回收利用厂签订了危险废物处置合同。

防护距离：

根据《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》及其批复文件，本项目未设置防护距离。

排污口规范化情况：

企业排污口已规范化设置。



废水标识牌



废气标识牌

表九

9.1 验收监测结论：

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽海恒检测技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

9.1.1 环保设施调试运行效果

1、污染物排放监测结果

（1）废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其它各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值及蔡田铺污水处理厂接管标准要求。

（2）废气监测结果：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值；有组织废气中颗粒物的最大浓度值和最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

（3）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

（4）本项目固体废弃物主要是生活垃圾、边角料、金属颗粒物、废含油抹布手套和废矿物油。生活垃圾、废含油抹布手套集中收集后委托环卫部门进行处理；边角料和金属颗粒物集中收集后外卖；废矿物油集中收集暂存于危废仓库，委托芜湖市礼元润滑油回收利用厂处置。

（5）污染物排放总量

本项目未规定污染物排放总量。

续表九

9.1.2 结论

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，噪声、生活污水、废气等主要污染物达标排放，符合环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

9.2 建议

① 加强项目区的植被绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；

② 加强各项环保设施的日常维护管理，确保环保治理设施正常、稳定运行，确保污染物稳定达标排放；

③ 按照《排污单位自行监测技术指南》严格落实营运期环境监测计划，对废气进行监测，规范运行记录。

表十

附图 1 本项目地理位置图；

附图 2 项目周边位置图；

附图 3 项目平面布置图；

附图 4 现场监测图片；

附件 1 项目备案通知；

附件 2 审批意见

附件 3 委托书；

附件 4 组成建设一览表；

附件 5 设备一览表；

附件 6 企业原辅材料消耗表；

附件 7 水费单据；

附件 8 固废处置一览表；

附件 9 危废合同；

附件10 企业环保投资明细表；

附件11 企业生产工况；

附件12 承诺函；

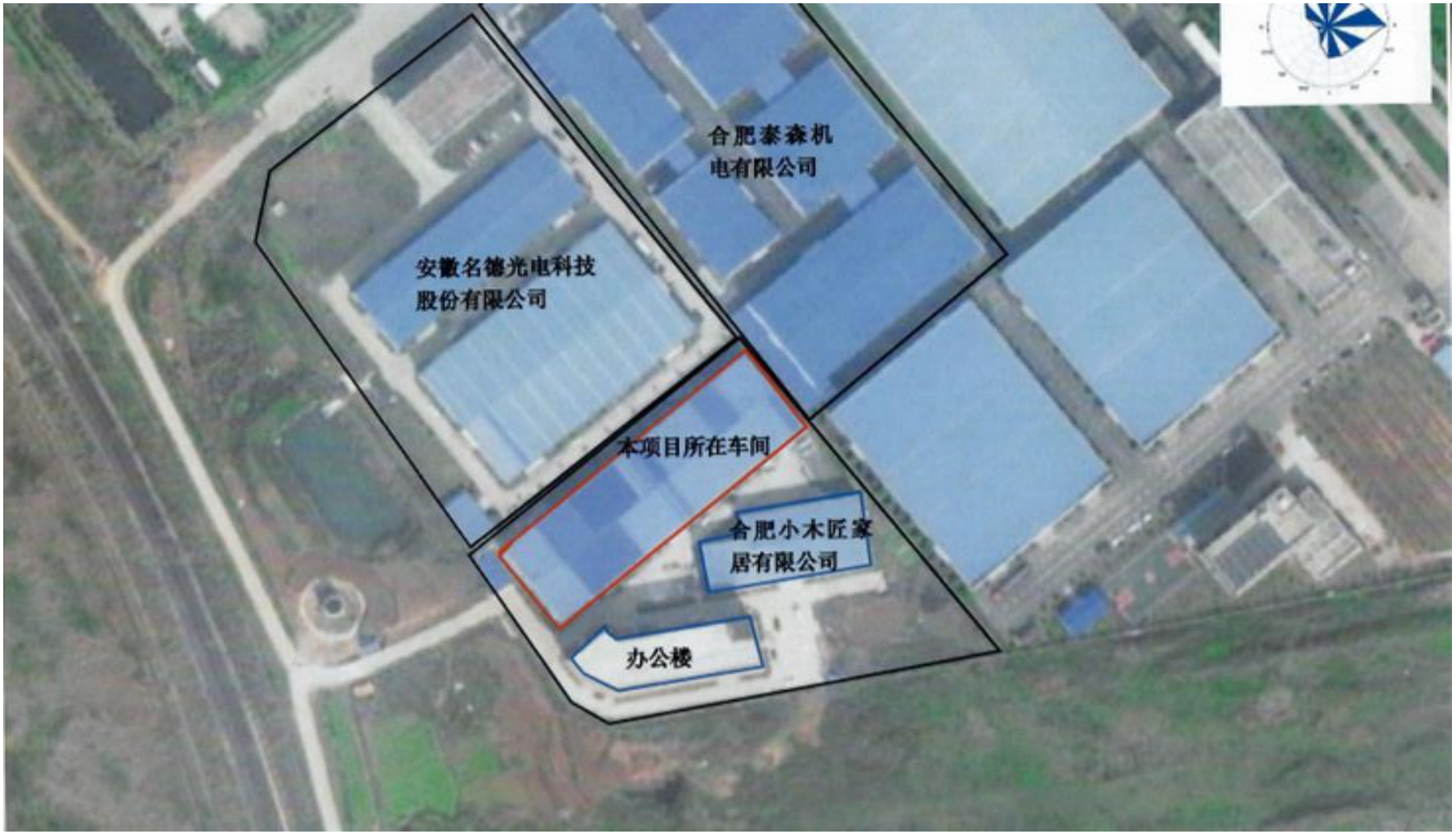
附件13 验收监测报告；

附件14 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。

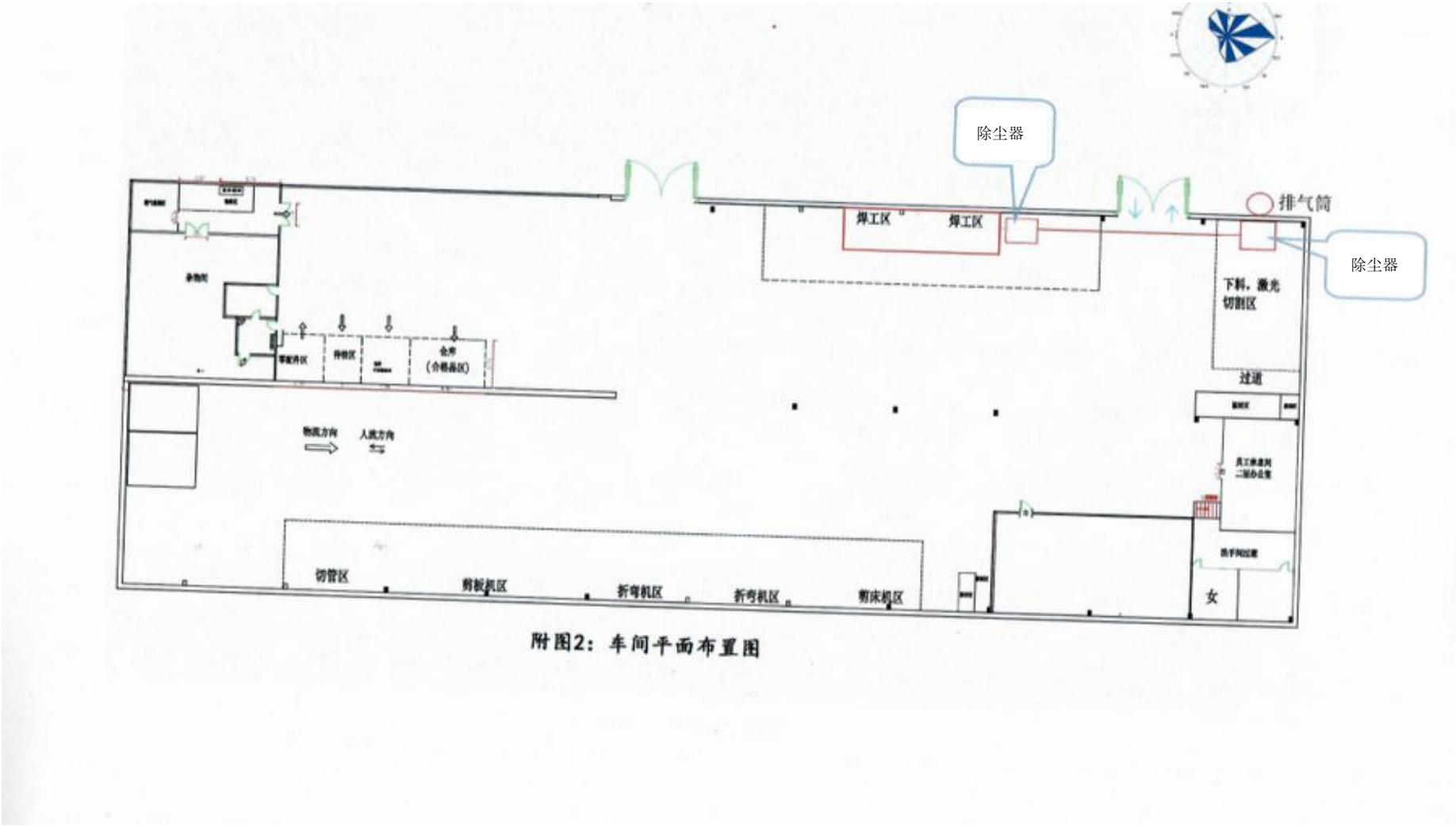
附图 1 本项目地理位置图



附图 2 项目周边位置图



附图 3 项目平面布置图


除尘器
排气筒
除尘器
焊工区
焊工区
下料、激光切割区
过道
物流方向
人流方向
切管区
剪板机区
折弯机区
折弯机区
剪床机区
女
附图2：车间平面布置图

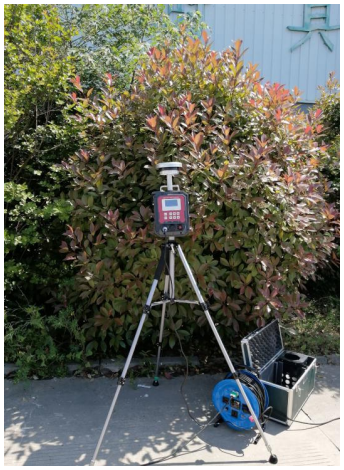
附图 4 现场监测图片



G1



G2



G3



G4



G5



G6



N1

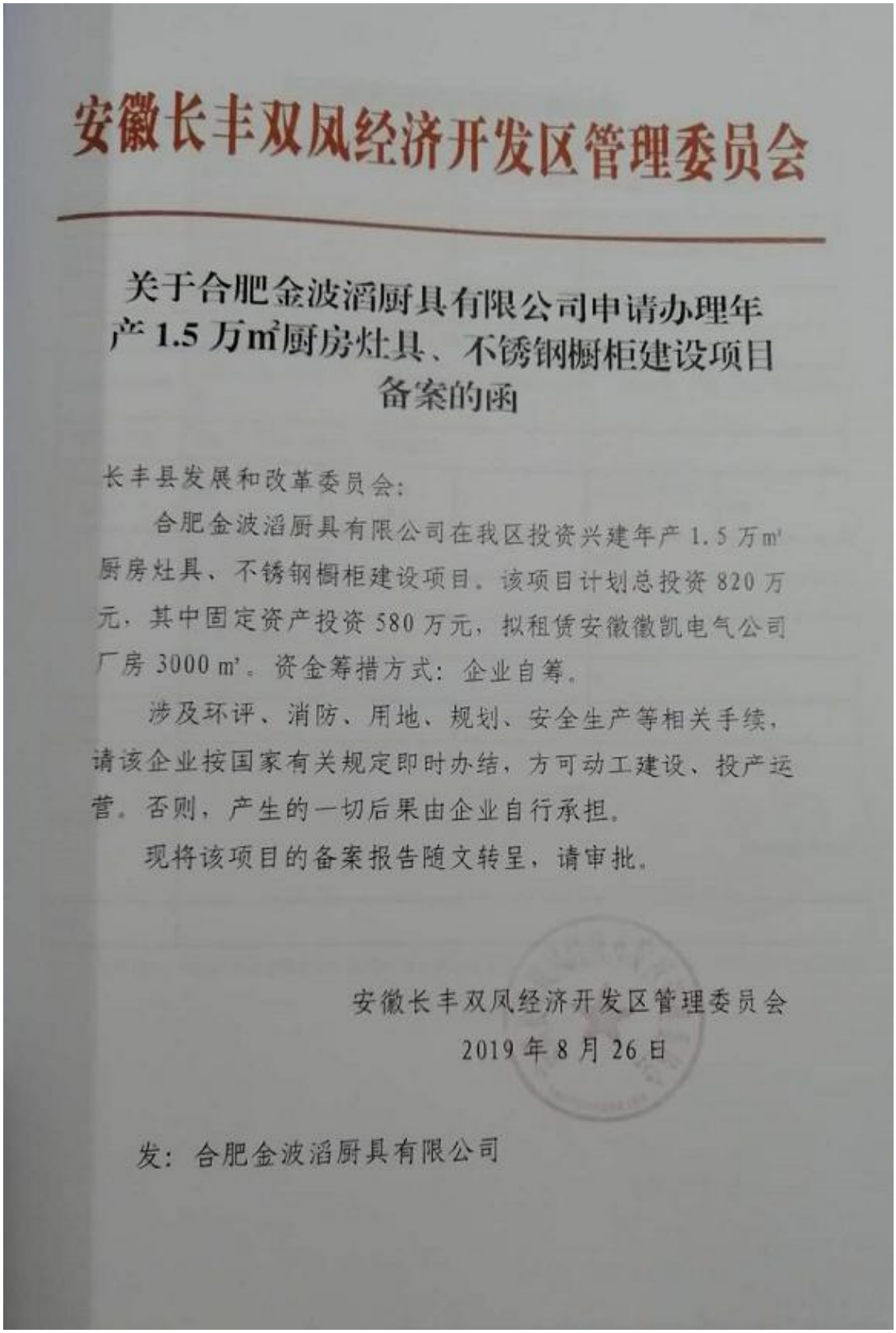


N2



W1

附件 1 项目备案通知



安徽长丰双凤经济开发区管理委员会

关于合肥金波滔厨具有限公司申请办理年产 1.5 万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目备案的函

长丰县发展和改革委员会：

合肥金波滔厨具有限公司在我区投资兴建年产 1.5 万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目。该项目计划总投资 820 万元，其中固定资产投资 580 万元，拟租赁安徽徽凯电气公司厂房 3000 m²。资金筹措方式：企业自筹。

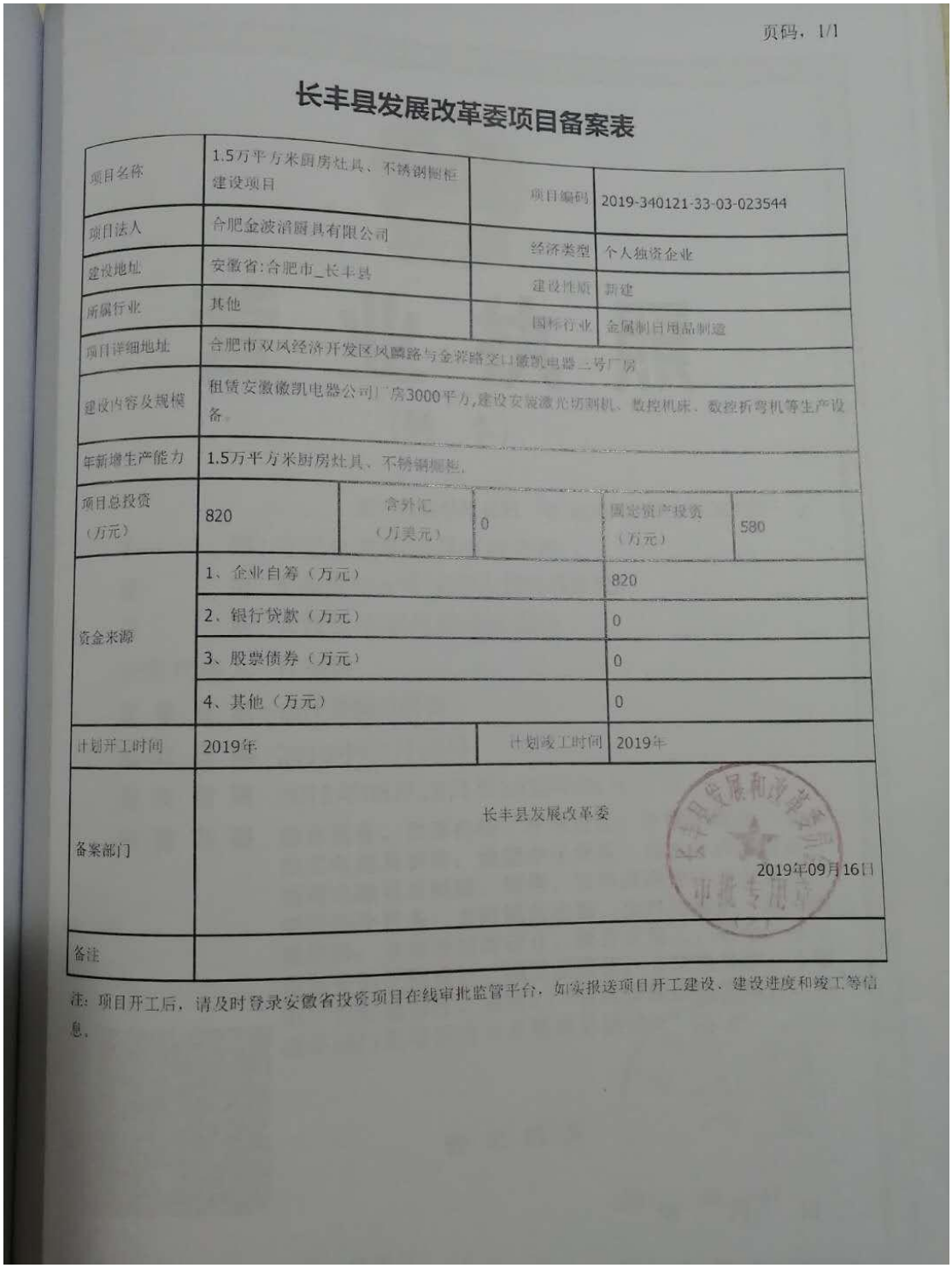
涉及环评、消防、用地、规划、安全生产等相关手续，请该企业按国家有关规定即时办结，方可动工建设、投产运营。否则，产生的一切后果由企业自行承担。

现将该项目的备案报告随文转呈，请审批。

安徽长丰双凤经济开发区管理委员会

2019 年 8 月 26 日

发：合肥金波滔厨具有限公司



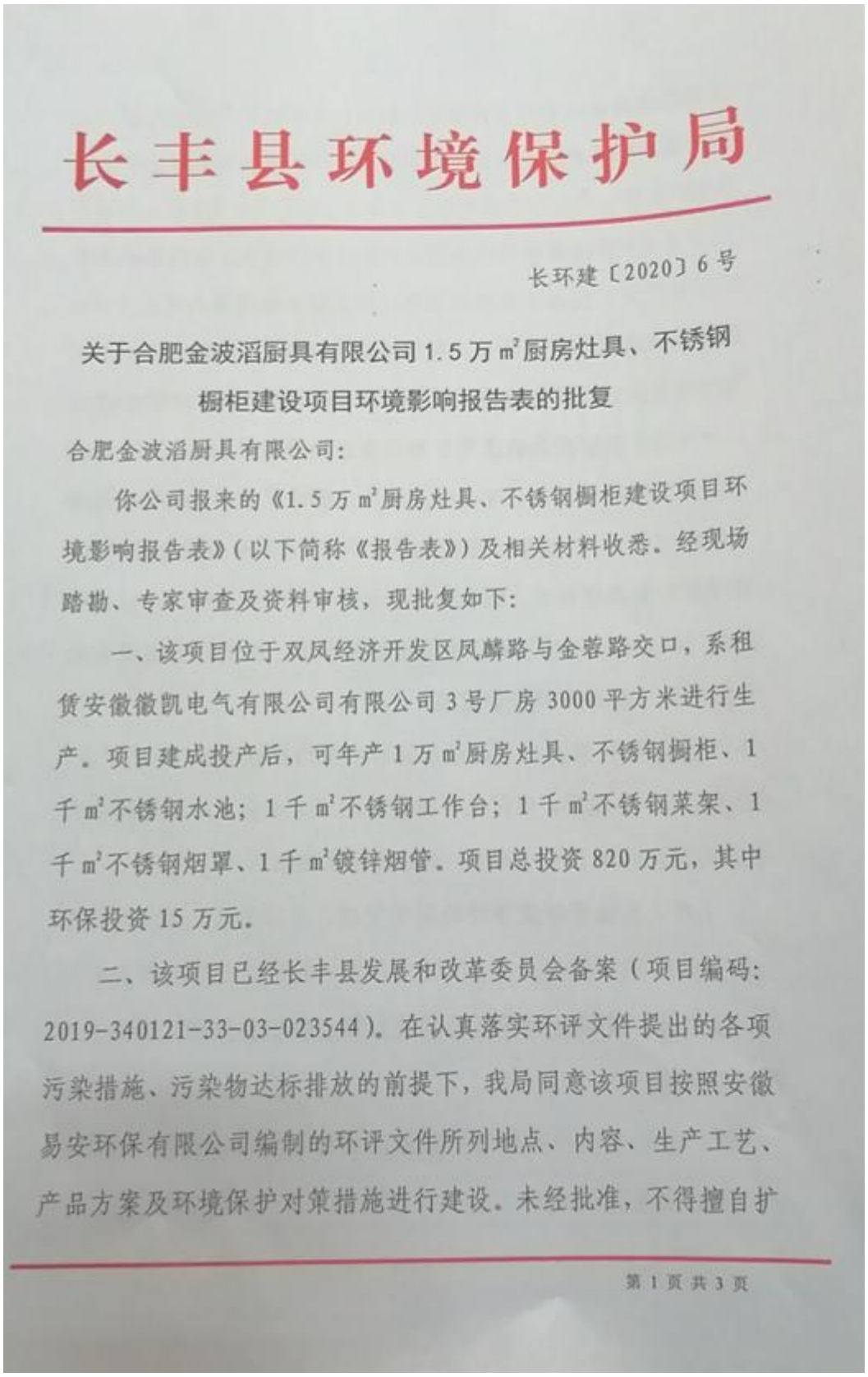
页码，1/1

长丰县发展改革委项目备案表

项目名称	1.5万平方米厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目		项目编码	2019-340121-33-03-023544	
项目法人	合肥金波滔厨具有限公司		经济类型	个人独资企业	
建设地址	安徽省:合肥市_长丰县		建设性质	新建	
所属行业	其他		国标行业	金属制日用品制造	
项目详细地址	合肥市双凤经济开发区凤麟路与金菲路交口徽凯电器二号厂房				
建设内容及规模	租赁安徽徽凯电器公司厂房3000平方,建设安装激光切割机、数控机床、数控折弯机等生产设备。				
年新增生产能力	1.5万平方米厨房灶具、不锈钢橱柜。				
项目总投资（万元）	820	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	580
资金来源	1、企业自筹（万元）			820	
	2、银行贷款（万元）			0	
	3、股票债券（万元）			0	
	4、其他（万元）			0	
计划开工时间	2019年		计划竣工时间	2019年	
备案部门	长丰县发展改革委 2019年09月16日				
备注					

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2 审批意见



长丰县环境保护局

长环建〔2020〕6号

关于合肥金波滔厨具有限公司1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表的批复

合肥金波滔厨具有限公司：

你公司报来的《1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经现场踏勘、专家审查及资料审核，现批复如下：

一、该项目位于双凤经济开发区凤麟路与金菩路交口，系租赁安徽徽凯电气有限公司有限公司3号厂房3000平方米进行生产。项目建成投产后，可年产1万m²厨房灶具、不锈钢橱柜、1千m²不锈钢水池；1千m²不锈钢工作台；1千m²不锈钢菜架、1千m²不锈钢烟罩、1千m²镀锌烟管。项目总投资820万元，其中环保投资15万元。

二、该项目已经长丰县发展和改革委员会备案（项目编码：2019-340121-33-03-023544）。在认真落实环评文件提出的各项污染措施、污染物达标排放的前提下，我局同意该项目按照安徽易安环保有限公司编制的环评文件所列地点、内容、生产工艺、产品方案及环境保护对策措施进行建设。未经批准，不得擅自扩

第1页共3页

大生产规模和改变产品方案。

三、为保障拟建项目周边环境，项目单位在运营过程中必须做到：

（一）营运期项目排水实行雨污分流。项目产生的生活废水经预处理后，接入市政污水管网，进入蔡田铺污水处理厂处理。废水排放执行蔡田铺污水处理厂接管标准要求（接管标准中未规定的项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准）。

（二）项目产生的废气主要为切割粉尘和焊接烟尘。切割烟尘经集气罩收集后，经配套的滤筒除尘器净化处理，尾气通过排气筒高空排放。焊接烟尘经集气罩收集后，采用布袋除尘器处理，通过排气筒高空排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准。按规范要求设置排气筒高度、做好采样平台建设。

（三）项目噪声主要是设备运转产生的机械噪声，采用隔音、合理布局等措施后，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

（四）加强固体废弃物的环境管理。生活垃圾、废含油抹布由环卫部门统一清运处理；废边角料集中收集后外售物资回收部门；废机油、废液压油等危险固废，规范收集存储后，委托有资质单位处置。

四、有关本项目其他污染防治措施和环境管理要求，按照环评文件相关内容认真落实。

第 2 页 共 3 页

五、该项目须严格执行环保“三同时”制度。项目建成后应按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求，开展建设项目竣工环境保护验收工作，验收合格后方可正式投入使用。双凤安全环保局、县环保局双凤分局负责该项目环境监管工作。

六、本审批意见自下达之日起方可开工建设，超过法律规定年限建设的，该项目环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。项目的性质、规模、地点、污染防治措施发生重大变动的，必须重新报批环境影响评价文件。

项目编码：2019-340121-33-03-023544

长丰县环境保护局

2020 年 1 月 13 日

抄送：县发改委，县自然资源和规划局，双凤管委会。

第 3 页 共 3 页

附件 3 委托书

委 托 书

安徽海恒检测技术有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，现委托贵公司对我公司 合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目 进行环境保护设施竣工验收工作，并出具监测报告。

特此委托！

合肥金波滔厨具有限公司

附件 4 组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
1	主体工程	生产车间	1 栋 1 层钢结构厂房，尺寸：92m*33m*8m，内部划分为加工区、储存区、办公区等。加工区设置激光切割机、折弯机、剪板机、冲床等设备。建筑面积 2700m²，年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜、1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m² 不锈钢菜架；1 千 m² 不锈钢烟罩；1 千 m² 镀锌烟管	1 栋 1 层钢结构厂房，尺寸：92m*33m*8m，内部划分为加工区、储存区、办公区等。加工区设置激光切割机、折弯机、剪板机、等设备。建筑面积 2900m²，年产 1 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜、1 千 m² 不锈钢水池；1 千 m² 不锈钢工作台；1 千 m² 不锈钢菜架；1 千 m² 不锈钢烟罩；1 千 m² 镀锌烟管	
2	辅助工程	办公区	位于本项目车间东侧局部 2 楼，建筑面积 100m²	位于本项目车间东侧局部 2 楼，建筑面积 220m²	
3	仓储工程	原料区	位于车间中部，用于原辅材料板材的储存，建筑面积约 100m²	位于车间中部，用于原辅材料板材的储存，建筑面积约 100m²	
		成品区	位于车间中部，用于成品橱柜的储存，建筑面积约 100m²	位于车间中部，用于成品橱柜的储存，建筑面积约 150m²	
		仓库	位于生产车间西侧，建筑面积约 100m²	位于生产车间西侧，建筑面积约 100m²	
		运输	依托社会运输，年运输量 500 吨	依托社会运输	
4	公用工程	给水	依托市政供水，年用水量 285t/a	依托市政供水	
		排水	排水系统采用雨污分流制，雨水依托厂区内现有雨水井收集后进入市政雨水管网；生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河，排水量 228t/a	排水系统采用雨污分流制，雨水依托厂区内现有雨水井收集后进入市政雨水管网；生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	
		供电	依托市政电网供给，年用电量 10 万 kwh	依托市政电网供给	
5	环保工程	废气治理	切割烟尘经激光切割机配套集气罩收集后汇入 1 套沉流式滤筒除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量 4000m3/h，收集效率 90%，处理效率 95%	激光切割机进行全封闭处理，切割烟尘经密封收集后经 1 套除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放	
			焊接烟尘经集气罩收集后，由布袋除尘器处理，尾气汇同切割烟尘由 1# 排气筒排放，风机风量 6000m3/h，收	焊接在密闭的焊接房中进行，焊接烟尘经收集后由除尘器处理后，由 1 根 15m	

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
			集效率 90%,处理效率 99%	高排气筒排放，本项目共设 2 根排气筒	
		废水治理	生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	生活污水及保洁废水依托厂区内化粪池预处理后经市政污水管网接管纳入蔡田铺污水处理厂处理，尾水排入板桥河	
		噪声治理	选用低噪声设备，安装减振基座+减振垫。风机采用柔性接口，出口安装消声器	选用低噪声设备，减振基座、距离衰减、墙体隔声、绿化降噪等	
		固废治理	职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理；除尘器收集回收的金属粉尘汇同金属边角料外售物资回收单位	职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理；除尘器收集回收的金属粉尘汇同金属边角料外售物资回收单位	
			含油抹布汇同生活垃圾由环卫清运；废机油、费液压油集中收集后暂存危废间，有资质单位处置	含油抹布汇同生活垃圾由环卫清运；废机油、废液压油集中收集后暂存危废间，委托芜湖市礼元润滑油回收利用厂处置	
		防渗治理	危废间、油品暂存区进行水泥硬化基础防渗，然后再涂高密度聚乙烯或其他人工材料进行防腐防渗，用油设备区下方增设积油槽收集设备跑冒滴漏的废油	危废间、油品暂存区进行水泥硬化基础防渗，然后再涂高密度聚乙烯或其他人工材料进行防腐防渗	

合肥金波滔厨具有限公司

附件 5 设备一览表

项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评数量(台/套)		实际数量(台/套)	
		规格型号	数量	规格型号	数量
1	激光切割机	NC4015-TP800	1	NC4015-TP800	1
2	数控机床	J23-40	2	J23-40	0
3	安徽东海机床剪板机	QC12Y-4X3200	1	QC12Y-4X3200	1
4	安徽东海机床剪板机	QC12Y-6X4000	1	QC12Y-6X4000	1
5	双力机床折弯机	WC67K-100T/3200	1	WC67K-100T/3200	1
6	安徽东海机床剪板机	WC67E/125/4000	1	WC67E/125/4000	1
7	中国南京盛冲锻压机床	J21-25T	1	J21-25T	0
8	共板法兰机	T-12	1	T-12	1
9	数控折弯机	Sds-4011	1	Sds-4011	1
10	咬口机	/	1	/	1
11	五线压筋及	/	1	/	1
12	氩弧焊机	/	2	/	2
13	烟气分析仪	310	1	310	1
14	智能测漏仪	HC-G	1	HC-G	1
15	接地电阻测试仪	RK2678XM	1	RK2678XM	1

合肥金波滔厨具有限公司

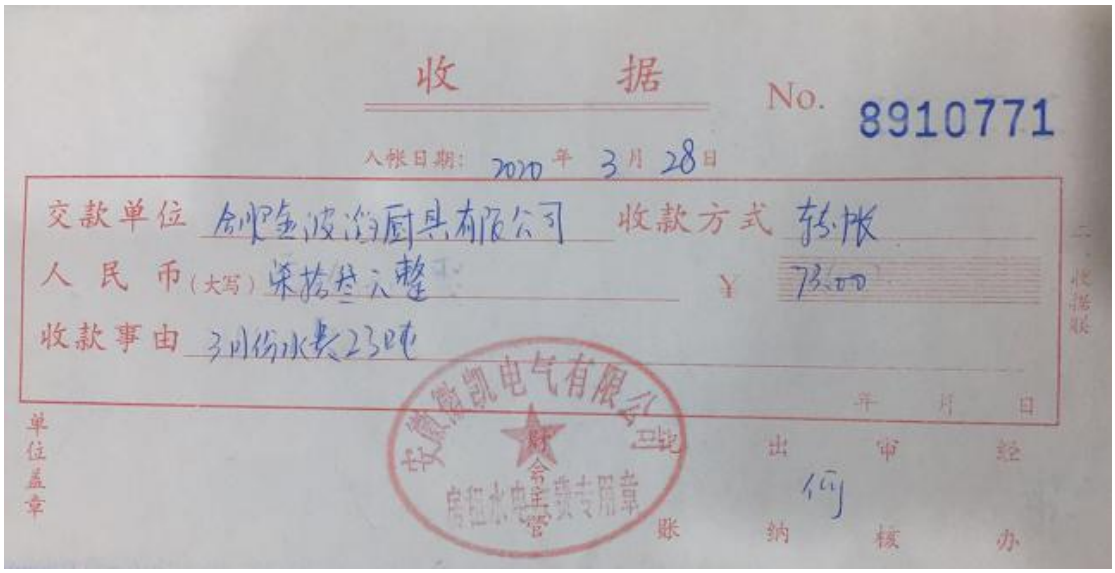
附件 6 企业原辅材料消耗表

项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	原辅材料名称	环评用量（年用量）	实际用量（年用量）
1	不锈钢板	110t	100t
2	不锈钢管	25t	25t
3	镀锌板	40t	30t
4	水龙头	300 个	200 个
5	电路板	300 个	200 个
6	灶具面板	25t	25t
7	实心焊丝	2t	1t
8	氩气	4000L	4000L
9	液氧	1750L	2100L
10	液压油	350L	350L
11	机油	80L	80L
12	五金件	3t	3t
13	水	285t	285t
14	电	10 万 kwh	10 万 kwh

合肥金波滔厨具有限公司

附件 7 水费单据



收 据 No. 8910771

入帐日期：2020 年 3 月 28 日

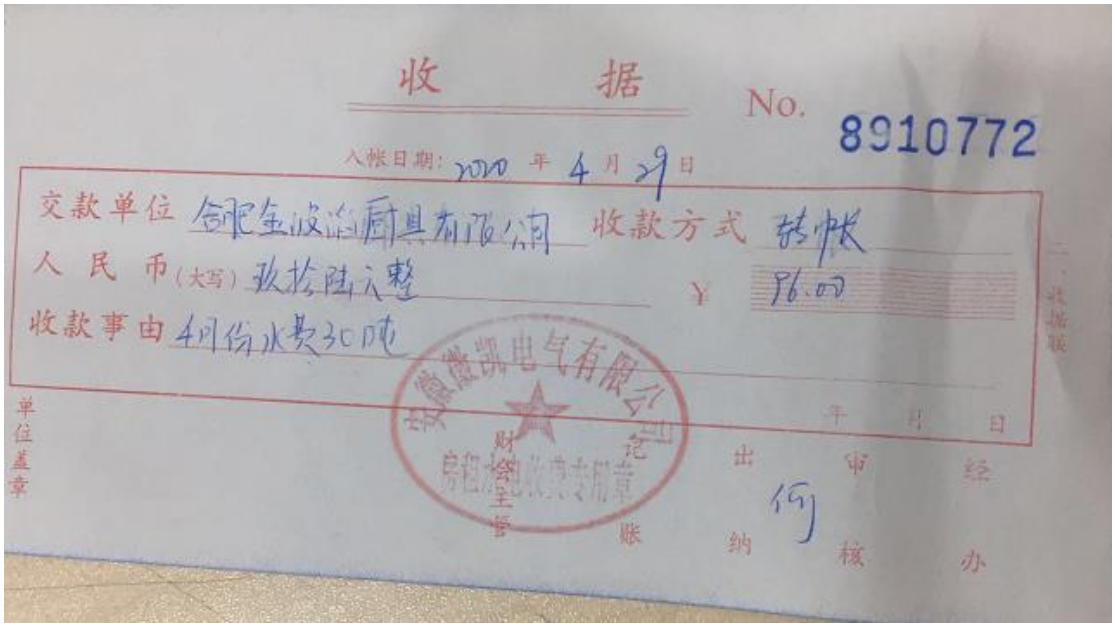
交款单位 合肥金波滔厨具有限公司 收款方式 转帐

人民币（大写）柒拾叁元整 ¥ 73.00

收款事由 3月份水费23吨

安徽微凯电气有限公司 财务专用章

单位盖章 出纳 何 审核 经办



收 据 No. 8910772

入帐日期：2020 年 4 月 29 日

交款单位 合肥金波滔厨具有限公司 收款方式 转帐

人民币（大写）玖拾陆元整 ¥ 96.00

收款事由 4月份水费30吨

安徽微凯电气有限公司 财务专用章

单位盖章 出纳 何 审核 经办

附件 8 固废处置一览表

固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	名称	类别	产生量（t/a）	处理量（t/a）	处置方式
1	生活垃圾	一般固废	1.5	1.5	集中收集委托环卫部门处理
2	废含油抹布手套	危险固废	0.05	0.05	
3	边角料	一般固废	2.5	2.5	集中收集回用于生产
4	金属颗粒物	一般固废	0.03	0.03	
5	废机油	危险固废	0.2	0.2	委托有资质单位处置
6	废液压油	危险固废	0.2	0.2	

合肥金波滔厨具有限公司

附件 9 危废合同

合同编号：LY20200516

危险废物委托处理合同

（委托人）甲方：合肥金波滔厨具有限公司

（受托人）乙方：芜湖市礼元润滑油回收利用厂

为防治危险废物污染环境，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》以及其他相关法律、法规，甲方在生产过程中产生的危险废物（详见国家危险废物名录），不得随意排放、弃置或者转移，应集中处理。为确保双方合法利益，维护正常合作，双方经协商就危险废物代处置事宜达成如下协议，由双方共同遵照执行。

一、乙方为获得危险废物经营许可证的单位（许可证编号_340225002_）。现为甲方生产过程中产生的危险废物进行规范处置。

二、合同期限：壹年。

自 2020 年 5 月 16 日至 2021 年 5 月 15 日。合同期满，双方若愿续订合同，须在合同期满前一个月另行协商，续订合同。

三、废物的种类、数量、服务价格与结算方法。

1. 废物的种类、数量（T）、处置费：

序号	危废种类	形态	预计年产量	包装方式	危废编号	危废代码	处置费标准
1	废机油、废液压油	液态	0.4 吨/年	桶装	HW08	900-214-08 900-218-08	2000 元/年

2. 计量：在甲方厂区内对装车的危险废物进行过磅称重，由甲方提供合法的计重工具，如甲方无计重工具，由双方合意确立其他方式计重，因此产生的费用由甲方支付.

3. 结算方式：（1）合同签订生效后甲方在五个工作日内以转账的方式向乙方付清危险废物处置费。

4. 银行信息：

开户名称：芜湖市礼元润滑油回收利用厂

开户银行：中国农业银行无为县支行汤沟分理处

账号：12-154301040001634

四、甲方在合同期限内提前三个工作日通知乙方托运。

五、危险废物包装物由甲方提供。甲方对产生的危险废物应按危险废物的不同性质进行安全分类贮存，对危险废物的容器和包装物设置危险废物识别标志，以免造成不必要的污染和损失。

六、甲方应如实告知乙方危险废物的性质，并将应装入容器的危险废物置于容器中，否则乙方有权拒绝处置，由此产生的一切损害后果由甲方承担。

七、危险废物的风险转移：危险废物交付给乙方之后的风险由乙方承担。甲方不得隐瞒乙方将不在本合同内的危险废物装车，若甲方将危险废物混放，在收集处置过程中给乙方造成损失的，由甲方承担赔偿责任。

八、乙方是具有政府主管部门颁发的危险废物经营许可证合法的经营处理单位，在履行本合同期间，必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定，由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方承担，甲方不承担任何连带责任。乙方在签署本合同时必须向甲方出示危险废物经营许可证，并留复印件作为本合同的附件。

九、本合同未尽事宜双方协调解决。

十、本协议一式贰份，双方各持一份。

甲方：合肥金波滔厨具有限公司　　乙方：芜湖市礼元润滑油回收利用厂

联系人：施华勤	联系人：李扬
电话：18715603486	电话：15056458031
日期：2020.05.16	日期：2020.05.16



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91340225691091 65XL(1-1)

名　　称　芜湖市礼元润滑油回收利用厂

类　　型　个人独资企业

住　　所　安徽省芜湖市鸠江区汤沟镇黄旭自然村

投 资 人　周礼元

成立日期　2009年03月09日

经营范围　废矿物油（HW08）收集、贮存、利用 4500吨/年。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）***

再复印无效

登记机关

2016 年 1 月 日

每年1月1日至6月30日填报年度报告

危险废物经营许可证

（副本）

编　　号：340225002

法 人 名 称：芜湖市礼元润滑油回收利用厂

法 定 代 表 人：周礼元

住　　所：芜湖市鸠江区汤沟镇

经营设施地址：芜湖市鸠江区汤沟镇

核准经营方式：收集、贮存

核准经营危险废物类别：

HW08 废矿物油与含矿物油废物（详细类别见附件）

核准经营规模：4500 吨/年

有效期限 自 2019 年 4 月 12 日至 2022 年 4 月 11 日

再复印无效

说　明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20%以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在 20 工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关：安徽省生态环境厅

发证日期：2019 年 4 月 12 日

初次发证日期：自 2010 年 5 月 29 日

附件10 企业环保投资明细表

环保投资明细表

项目	金额（万元）	项目	金额（万元）
总投资	820	环保总投资	7.3
废气治理	3	废水治理	0.5
固废治理	1.5	噪声治理	1.3
绿化	0.8	其它	0.2

合肥金波滔厨具有限公司

附件11 企业生产工况

验收监测期间生产工况统计表

项目 \ 日期	2020.04.28	2020.04.29
橱柜+灶具（m^2）	12	14
不锈钢水池（m^2）	8	11
不锈钢工作台（m^2）	9	7
不锈钢菜架（m^2）	10	12
镀锌烟管（m^2）	7	8
不锈钢烟罩（m^2）	12	13

合肥金波滔厨具有限公司

附件12 承诺函

承 诺 函

我单位对《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目》作出承诺，保证所提供材料真实有效、全面与项目实际情况一致，并对因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。

合肥金波滔厨具有限公司

附件13 验收监测报告

海恒
Hai Heng

CMA
181212051413

检 测 报 告

报告编号 AHHH 检字 2020042602 第 1 页 共 8 页

委托方 合肥市金波滔厨具有限公司

项目名称 合肥市金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目

地址 合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口

检测类别 委托检测

安徽海恒检测技术有限公司

2020 年 5 月 7 日

说　明

1. 报告未加盖检测机构印章无效。
2. 本报告不得涂改、增删。
3. 本报告如属送检样品，检测结果仅对来样负责。
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
5. 不得部分复制检测报告。
6. 对本报告有疑议，请在收到报告 10 天之内与本公司联系。
7. 委托检测结果只代表检测时污染物排放状况，所附排放标准由客户提供。

公司名称：安徽海恒检测技术有限公司

公司地址：合肥市新站区瑶海工业园新海大道北安徽海峰环境艺术工程有限公司研发楼内

电话：0551-62868298

邮政编码：230000

一、任务来源

受合肥市金波滔厨具有限公司的委托，于 2020 年 4 月 28 日~2020 年 4 月 29 日对合肥市金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目竣工环境保护验收所涉及的废水、废气、噪声进行采样检测。

二、检测方案

类别	检测点位	检测项目	检测频次（点、次、天）
废水	废水排口	pH 值、化学需氧量、BOD_5、悬浮物、氨氮	1*4*2
无组织废气	上风向厂界外 2m G1 点	总悬浮颗粒物	4*3*2
	下风向厂界外 2m G2 点		
	下风向厂界外 2m G3 点		
	下风向厂界外 2m G4 点		
有组织废气	切割废气处理设施出口	低浓度颗粒物	1*3*2
	焊接废气处理设施出口	低浓度颗粒物	1*3*2
噪声	西厂界外 1mN1	工业企业厂界环境噪声	4*2*2
	南厂界外 1mN2		
	东厂界外 1mN3		
	北厂界外 1mN4		

三、检测分析方法、仪器及检出限

类别	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	PHB-4 便携式 pH 计（HHXC-054）	0.01（无量纲）
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	HCA-102 标准 COD 消解器（HHFX-053）	4mg/L
	BOD_5	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	SHP-160 生化培养箱（HHFX-021）	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME204E/02 电子天平（HHFX-042）	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.025mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	崂应 2050 环境空气综合采样器（HHXC-029、-030、-031、-032）、AP135W 分析天平（HHFX-007）	0.018mg/m³（采样体积 6m³）
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	崂应 3012H-D 低浓度烟尘自动测试仪（HHXC-038）、AP135W 分析天平（HHFX-007）	0.6mg/m³（采样体积为 1.8m³）

接上表

类别	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	HS6298 多功能噪声分析仪（HHXC-015）	--
备注："--"表示无检出限。				

四、质量保证及质量控制

1、参加检测的技术人员，均持有上岗证书。

2、检测仪器设备经国家计量部门检定合格，并在有效期内使用。

3、样品的采集、保存、运输、分析等过程均按国家规定的标准、技术规范进行。

4、现场采样和检测均在生产设备和环保设施正常运行情况下进行。

5、现场携带全程序空白样、采集平行样，实验室分析采取空白样、明码平行样、质控测定等措施对检测全过程进行质量控制。

6、现场采样及检测仪器在使用前进行校准，多功能声级计使用前后进行校准，校准结果符合要求。

7、检测结果和检测报告实行三级审核。

五、检测结果

1、废水检测结果

采样日期	检测点位	检测项目 / 检测时间	检测结果（单位：mg/L；pH 值无量纲）				
			pH 值	化学需氧量	BOD_5	氨氮	悬浮物
2020.04.28	废水排口	09:52	7.49	65	19.5	0.662	17
		12:14	7.48	64	20.5	0.662	16
		14:38	7.56	58	19.1	0.556	19
		16:42	7.52	66	21.8	0.694	21
2020.04.29	废水排口	09:59	7.62	55	16.0	0.510	19
		12:41	7.57	49	14.7	0.640	18
		15:07	7.64	51	16.8	0.476	27
		17:10	7.61	52	15.6	0.460	19

2、无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	检测点位 / 检测频次	检测结果 单位 mg/m³			
			上风向厂界外 20m G1 点	下风向厂界外 2m G2 点	下风向厂界外 2m G3 点	下风向厂界外 2m G4 点
2020.04.28	总悬浮颗粒物	09:18~10:33	0.117	0.200	0.250	0.250
		11:46~13:01	0.133	0.183	0.183	0.200
		14:11~15:26	0.133	0.233	0.200	0.217
2020.04.29	总悬浮颗粒物	09:24~10:39	0.100	0.183	0.233	0.200
		12:08~13:21	0.117	0.183	0.200	0.183
		14:33~15:46	0.133	0.233	0.217	0.183

备注：无组织废气测点图见附图。

2.1 气象参数

日期	监测频次	平均风速（m/s）	风向	平均气压（kPa）	平均气温（℃）	天气状况
2020.04.28	09:18~10:33	2.2	东北	101.9	18.4	晴
	11:46~13:01	2.3	东北	101.7	23.4	晴
	14:11~15:26	2.2	东北	101.7	23.3	晴
2020.04.29	09:24~10:39	2.5	东北	101.1	22.3	晴
	12:08~13:21	2.3	东北	100.9	27.1	晴
	14:33~15:46	2.3	东北	100.9	26.9	晴

3、有组织废气检测结果

日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果			
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标干流量 (m³/h)	排气筒高度 (m)
2020.04.28	切割废气处理设施出口	低浓度颗粒物	09:46~10:26	3.5	7.6×10^{-3}	2167	15
			12:09~12:49	2.1	5.1×10^{-3}	2424	
			14:33~15:13	1.9	4.1×10^{-3}	2172	
2020.04.29	切割废气处理设施出口	低浓度颗粒物	09:53~10:33	4.1	9.1×10^{-3}	2225	15
			12:34~13:14	3.5	8.1×10^{-3}	2315	
			14:58~15:38	3.7	8.7×10^{-3}	2364	

接上表

日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果			
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标干流量 (m³/h)	排气筒高度 (m)
2020.04.28	焊接废气处理设施出口	低浓度颗粒物	10:42~11:32	2.8	0.013	4706	15
			13:21~14:11	3.2	0.014	4428	
			15:48~16:38	2.5	0.011	4317	
2020.04.29	焊接废气处理设施出口	低浓度颗粒物	11:03~11:53	4.1	0.017	4083	15
			13:52~14:42	4.7	0.023	4930	
			16:18~17:08	3.4	0.016	4831	

4、噪声检测结果

检测日期	2020.04.28~2020.04.29
检测环境条件	天气状况:晴;昼间最大风速分别为 2.5、2.4m/s;夜间最大风速分别为 2.2、2.2m/s。

测点编号	检测点位置	项目	检测结果 L_{eq}[dB(A)]			
			2020.04.28		2020.04.29	
			昼间	夜间	昼间	夜间
N1	西厂界外 1mN1	工业企业厂界环境噪声	59.4	46.3	55.9	49.2
N2	南厂界外 1mN2		61.9	46.2	56.8	46.5
N3	东厂界外 1mN3		54.3	46.1	51.6	45.6
N4	北厂界外 1mN4		52.5	45.8	52.2	46.0

5、质控结果统计

废水质量控制分析结果见表 5-1~表 5-3，声级计校准结果表见表 5-4，废气校核质控表见表 5-5。

表 5-1　废水质控样分析监测结果

检测项目	全程序空白测定结果	检出限	评价	平行双样测定浓度值	平行双样偏差	平行双样偏差允许限值	评价
化学需氧量	ND	4mg/L	合格	现场平行样 64mg/L、66mg/L	1.5%	15%	合格
				现场平行样 53mg/L、57mg/L	3.6%	15%	合格
BOD_5	/	0.5mg/L	/	现场平行样 18.7mg/L、20.3mg/L	4.1%	20%	合格
				现场平行样 15.3mg/L、16.7mg/L	4.4%	20%	合格
氨氮	ND	0.025 mg/L	合格	现场平行样 0.664mg/L、0.660mg/L	0.3%	15%	合格
				现场平行样 0.512mg/L、0.508mg/L	0.4%	15%	合格
备注	1.平行双样偏差依据《固定污染源检测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中表 1 相关要求； 2.“ND”表示未检出。						

表 5-2　废水质控样分析监测结果

检测项目	测定值	质控样值及不确定度	质控样品编号	评价
氨氮	24.2mg/L	24.8±1.2mg/L	自配盲样	合格
化学需氧量	23.6mg/L	24.0±1.1mg/L	BY400011(B1905187)	合格
BOD_5	20.9mg/L	21.7±1.1mg/L	BY400124(B1908077)	合格

表 5-3　声级计校准结果表

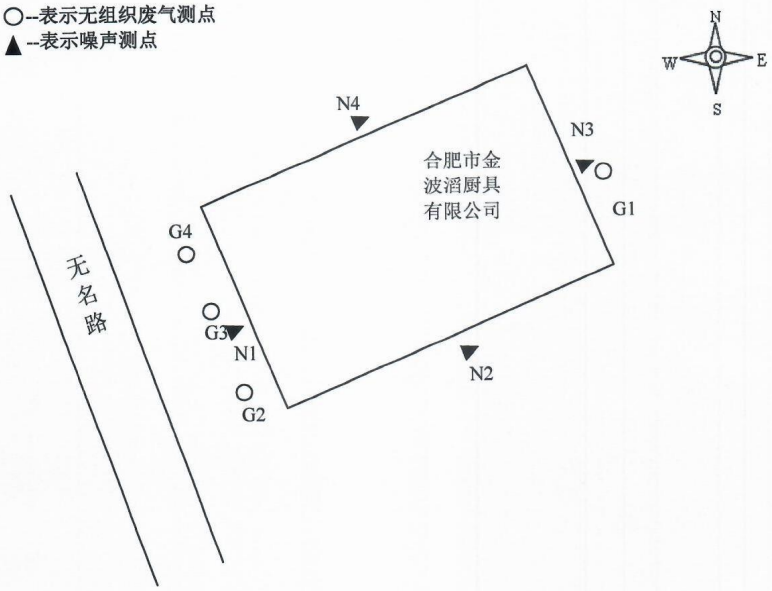
监测时间	声级计编号	检测前校准示值	检测后校准示值	测量前后校准示值偏差	测量前、后校准示值偏差允许范围	评价
2020.04.28	HHXC-015	94.0dB(A)	94.0dB(A)	0dB(A)	≤0.5dB(A)	合格
2020.04.29	HHXC-015	94.0dB(A)	94.0dB(A)	0dB(A)	≤0.5dB(A)	合格

表 5-4 废气监测校核质控表

项目	仪器编号		校准流量值 (L/min)	仪器流量值 (L/min)	流量误差	流量误差范围	是否符合要求
废气	HHXC-029	尘路	100	99.1	0.9	5%	是
	HHXC-030	尘路	100	99.6	0.4	5%	是
	HHXC-031	尘路	100	99.2	0.8	5%	是
	HHXC-032	尘路	100	99.0	1.0	5%	是

附图：废气及噪声测点图如下

○--表示无组织废气测点
▲--表示噪声测点



报告结束

编制：　　审核：　　签发：

日期：2020.05.25　　日期：2020.05.25　　日期：2020.05.25

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 合肥金波滔厨具有限公司　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目			项目代码	2019-340121-33-03-023544			建设地点	合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口			
	行业类别（分类管理名录）	C3389 其他金属制日用品制造			建设性质	☑新建 □ 改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经 117.294734°，北纬 31.961152°			
	设计生产能力	年产 1.5 万 m²			实际生产能力	年产 1.5 万 m²			环评单位	安徽易安环保有限公司			
	环评文件审批机关	长丰县环境保护局			审批文号	长环建[2020]6 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2020.01			竣工日期	2020.03			排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	合肥金波滔厨具有限公司			环保设施施工单位	合肥金波滔厨具有限公司			本工程排污许可证编号				
	验收单位	合肥金波滔厨具有限公司			环保设施监测单位	安徽海恒检测技术有限公司			验收监测时工况				
	投资总概算（万元）	820			环保投资总概算（万元）	15			所占比例（%）	1.8			
	实际总投资（万元）	820			实际环保投资（万元）	7.3			所占比例（%）	0.9			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	3.0	噪声治理（万元）	1.3	固体废物治理（万元）	1.5	绿化及生态（万元）	0.8	其他（万元）	0.2	
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力		年平均工作时	2400			
运营单位		合肥金波滔厨具有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91340100353215138Y		验收时间	2020.04.28~2020.04.29			

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分

验收意见

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目竣工环境保护验收意见

2020 年 6 月 1 日，合肥金波滔厨具有限公司根据 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目位于安徽省合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口，租赁安徽徽凯电气有限公司 3#厂房（东经 117.294734°，北纬 31.961152°）。项目占地面积 3000m²，总投资 820 万元，环保投资 7.3 万元。该项目于 2020 年 1 月开工建设，2020 年 3 月竣工，该项目属于新建项目。

本次验收范围主要为年产 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜生产线，以及仓库、办公室和配套的环保设施等建设内容。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 9 月 16 日长丰县发展和改革委员会（2019-340121-33-03-023544）《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目备案表》同意本项目备案；2020 年 3 月安徽易安环保有限公司编制完成了《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》，2020 年 1 月 13 日长丰县环境保护局（长环建[2020]6 号）对《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》进行了审批。

（三）投资情况

项目总投资 820 万元，环保投资 7.3 万元。

（四）验收范围

本次验收范围主要为年产1.5万m²厨房灶具、不锈钢橱柜生产线，以及仓库、办公室和配套的环保设施等建设内容。

二、工程变动情况

工程变更一览表

变动项目	环评内容	实际建设	变更原因
生产设备	2 台数控机床、1 台中国南京盛冲锻压机床	实际无机床设备	生产中无需机床
环保措施：废气	项目切割烟尘经集气罩收集后汇集至一套沉流式滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放；焊接烟尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理，尾气汇同切割烟尘由 1 根 15m 高排气筒排放。	激光切割机进行全封闭处理，切割烟尘经密封收集后经 1 套除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放；	废气收集效果更好更全面，较环评设计阶段更完善
		焊接在密闭的焊接房中进行，焊接烟尘经收集后由除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放，本项目共设 2 根排气筒。本项目还设置 3 台移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘	焊接设置了焊接房，收集效果好，另外还设置了移动式焊接烟尘净化器，，较环评设计阶段更完善

经现场检查，项目占地面积、建设地点、生产工艺、产量、均没有变化，环保措施更完善，生产设备减少，项目其他内容与环评一致。

综上，本项目产生的变动情况不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目已实行雨污分流，雨水进入园区雨水管网；项目产生的废水主要为生活废水和冷却水循环水，其中冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后经园区污水管网排入岳西县污水处理厂处理。

（二）废气

本项目的废气主要是切割烟尘和焊接烟尘。激光切割机进行全封闭处理，切割过程产生的切割烟尘经封闭收集后由滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；焊接工艺主要在焊接房中进行，焊接房中设置管道收集至过滤棉除尘设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。本项目还设置了 3 台移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘。

（三）噪声

本项目的噪声主要是生产设备运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置；墙体隔声，基础减振，距离衰减；加强设备的维护，减低设备摩擦噪声。

（四）固体废物

本项目固体废弃物主要是生活垃圾、边角料、金属颗粒物、废含油抹布手套和废矿物油。生活垃圾集中收集后委托环卫部门进行处理；边角料和金属颗粒物集中收集后外卖；废含油抹布手套集中收集后委托环卫部门进行处理（根据危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布、劳保用品在豁免清单中，混入生活垃圾全过程不按危险废物管理）；废矿物油集中收集暂存于危废仓库，委托芜湖市礼元润滑油回收处理厂处置，废机油目前为止暂未进行处置。危废库面积 8m²，已按照规范要求进行建设，地面已做防腐防渗防水，设置了托盘，门口贴有标识牌，危险废物已分类放置。

（五）辐射

本项目不涉及辐射内容。

（六）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

（1）危废暂存间

经现场勘查企业目前已设置 8m² 的危废库，已按照规范要求进行建设，地面已做防腐防渗防水，设置了托盘，门口贴有标识牌，危险废物已分类放置。

（2）突发环境事件应急预案

根据《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》及其批复，本项目未要求制定突发环境事件应急预案。

四、环境保护设施调试效果

1、污染物排放监测结果

（1）废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其它各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值及蔡田铺污水处理厂接管标准要求。

（2）废气监测结果：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值；有组织废气中颗粒物的最大浓度值和最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

（3）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

（4）本项目固体废弃物主要是生活垃圾、边角料、金属颗粒物、废含油抹布手套和废矿物油。生活垃圾、废含油抹布手套集中收集后委托环卫部门进行处理；边角料和金属颗粒物集中收集后外卖；废矿物油集中收集暂存于危废仓库，委托芜湖市礼元润滑油回收利用厂处置。

（5）污染物排放总量

本项目未规定污染物排放总量。

五、验收结论

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，噪声、生活污水、废气等主要污染物达标排放，符合环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

① 加强项目区的植被绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；

② 加强各项环保设施的日常维护管理，确保环保治理设施正常、稳定运行，确保污染物稳定达标排放；

③ 按照《排污单位自行监测技术指南》严格落实营运期环境监测计划，每季度对废气进行监测，规范运行记录。

七、验收人员信息

验收参会人员信息详见验收评审签到表。

合肥金波滔厨具有限公司

2020 年 6 月 1 日

建设项目竣工环境保护验收评审会签到表

建设单位		合肥金波滔厨具有限公司		
项目名称		1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目		
项目地址		合肥市双凤经济开发区凤麟路与金蓉路交口（安徽徽凯电气有限公司 3 号厂房）		
会议地点		合肥市		
时间		2020.06.01		
姓名		单位	职称/职位	联系方式
建设单位（组长）	施华勃	合肥金波滔厨具有限公司	/	18715603486
验收技术组	王世强	合肥工业大学	副教授	13965116806
	王萍	合肥市斯康公司	主工	13339108489
	许宏	安徽省气象服务中心		13956998481
验收报告编制单位	沈中强	安徽海恒检测技术有限公司	/	13347186488
	杜大可	安徽海恒检测技术有限公司	/	18856058463
其他参与人员				

第三部分

其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目已将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2020 年 3 月竣工，安徽海恒检测技术有限公司接受委托对该建设项目进行竣工环境保护验收监测，安徽海恒检测技术有限公司技术人员接到委托后对该建设项目建设、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘查，现根据企业提供的技术资料和实际情况，编制了该项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2020 年 4 月 28 日~29 日进行了现场监测和环境管理检查工作，结合环境管理检查情况，编制了本报告。2020 年 6 月 1 日，合肥金波滔厨具有限公司在合肥市组织召开了《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》竣工环境保护验收会，验收工作组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为：合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，实现达标排放，满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，具备竣工环保验收条件，验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

合肥金波滔厨具有限公司已成立环保管理机构及制定环境管理制度。由企业总经理作为本项目环保管理第一负责人，负责各项污染物防治措施的正常运行和危废废物的贮存与管理工作。

（2）环境风险防范措施

根据《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》及其审批决定，本项目未要求制定突发环境事件应急预案。

（3）环境监测计划

《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环境影响报告表》及其审批决定制定环境监测计划。

表 2-1 监测计划一览表

监测类别	监测位置	监测项目	监测频次
厂界噪声	在厂区四侧边界外 1m 各设置一个监测点	工业企业厂界环境噪声	每年一次
无组织废气	厂区上风向厂界外 2m 处设置 1 个参照点，下风向厂界外 2m 设置 3 个监控点	颗粒物	每年一次
有组织废气	切割废气处理设施出口	颗粒物	每年一次
	焊接废气处理设施出口	颗粒物	每年一次

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内污染物总量消减和淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据《合肥金波滔厨具有限公司 1.5 万 m² 厨房灶具、不锈钢橱柜建设项目环

境影响报告表》及其批复文件，本项目未设置防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

（1）加强环保设施运行维护，确保达标排放。

（2）完善危废管理台账。